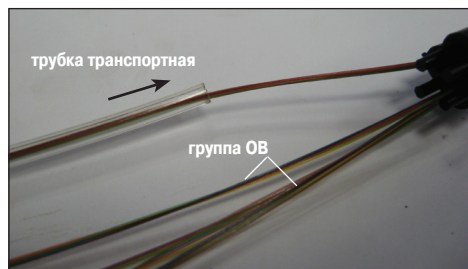
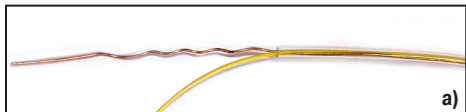


- 12 Ввести каждую из четырех групп ОВ в предназначенную для нее трубку транспортную адаптера с учетом маркировки трубки транспортной, предварительно сняв временную маркировку на конце группы ОВ.

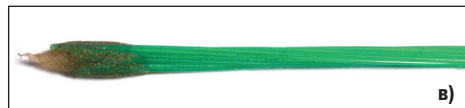


Примечание: Для удобства ввода группы ОВ в трубку транспортную:

- а) использовать тонкую проволоку, на конце которой выполнено 3-4 спиральных витка для укладки концов группы ОВ (рисунки "а" и "б").



- б) нанести на конец группы ОВ слой клея-расплава (рисунок "в"):



- обрезать концы групп ОВ;
- разогрев до температуры плавления небольшое количество клея-расплава (взятого, например, с внутренней поверхности отрезка термоусаживаемой трубки), обмакнуть в него торец группы ОВ, расположенной в вертикальном положении.

- в) использовать тальк: насыпать немного талька на сухую безворсовую салфетку, сложить салфетку вдвое и, пропуская группу ОВ через тальк, ввести ее в трубку транспортную.

- 13 Передвигая трубки транспортные по введенным в них ОВ, вставить трубки в корпус адаптера до упора (на длину около 5 мм).



## Адаптер для оптического волокна АОВ-4 (редакция 08/11)

инструкция по монтажу

ГК-У304.00.000 ИМ

Адаптер для оптического волокна **АОВ-4** (далее адаптер) предназначен для применения при монтаже оптического кабеля (ОК) одномодульной конструкции (типа "центральная трубка") или ОК с оптическими модулями (ОМ) из нержавеющей стали. Адаптер используется для распределения максимально 48 оптических волокон (ОВ) технологического запаса длины ОВ на группы до 12 ОВ, размещаемые в 4 транспортных полимерных трубках.

Адаптер состоит из корпуса, трубки для перехода с ОМ кабеля на корпус адаптера (трубка переходная) и четырех транспортных полимерных трубок, используемых для ввода ОВ в cassette муфты или кросса.

Основные данные адаптера приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Наружный размер корпуса адаптера, мм	11x11
Внутренний диаметр трубки переходной, мм	3; 5; 8
Количество трубок транспортных в составе адаптера, шт.	4
Внутренний диаметр трубки транспортной, мм	2
Максимальное количество ОВ, заводимых в адаптер, шт.	48
Максимальное количество ОВ, размещаемых в трубке транспортной, шт.	12
Длина трубок транспортных, мм	1200

Адаптер поставляется в виде комплекта материалов:

1 - адаптер для ОВ (1 шт.);

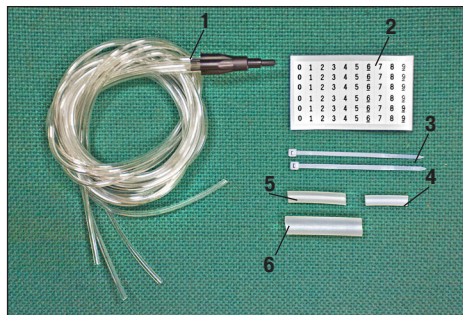
2 - маркер для трубок транспортных (1 лист);

3 - стяжка нейлоновая 75 мм (2 шт.)

4 - трубка переходная силиконовая 3x1,5 мм, длиной 25 мм (1 шт.);

5 - трубка переходная силиконовая 5x1,5 мм, длиной 35 мм (1 шт.);

6 - трубка переходная силиконовая 8x1,5 мм, длиной 45 мм (1 шт.)



Дополнительные материалы для монтажа адаптера:

трубка полимерная защитная (используется при монтаже адаптера на ОМ из нержавеющей стали, обрез которого выполнен с применением трехгранного надфиля).

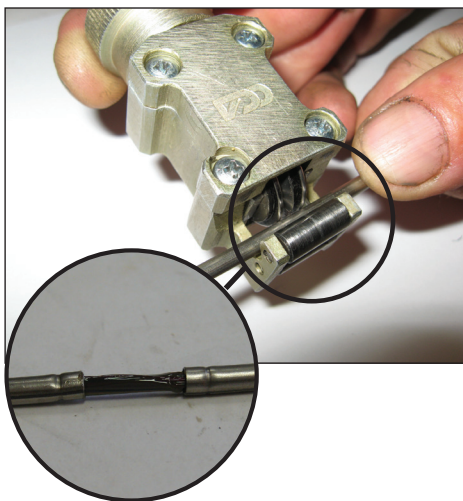
## Монтаж адаптера

В инструкции рассмотрен монтаж адаптера на ОМ из нержавеющей стали

- 1 Сделать кольцевой надрез (в соответствии со схемой разделки ОК) оболочки ОМ из нержавеющей стали при помощи приспособления РМ, в соответствии с руководством по эксплуатации ГК-У350.00.000 Д.  
Удалить обрезанный участок оболочки ОМ.

Примечания:

- 1 При отсутствии приспособления РМ кольцевой надрез оболочки ОМ из нержавеющей стали производить трехгранным надфилем. Внутрь обрезанного конца ОМ в этом случае установить трубку полимерную защитную, для предотвращения повреждения ОВ об острые края торца ОМ.
- 2 Для предотвращения повреждений ОВ рекомендуется разделку оболочки ОМ производить отрезками длиной около 100 мм.
- 3 Кольцевой надрез полимерной оболочки ОМ выполнять при помощи стриппера (например, стриппер-прищепки Ideal).



- 2 Разделить пучок ОВ на составляющие его группы ОВ (каждая группа ОВ скреплена обмоткой цветной нитью, цвет нити обозначает порядковый номер группы ОВ и приведен в паспорте на ОК).



- 3 Сдвинуть к торцу ОМ скрепляющие нити, которыми обмотаны группы ОВ, составляющие пучок ОВ кабеля. Закрепить каждую скрепляющую нить вокруг соответствующей группы ОВ, излишнюю длину нити обрезать.

Протереть каждое ОВ безворсовой салфеткой (Kim-Wipes), смоченной изопропиловым спиртом, затем безворсовой салфеткой насухо.

- 4 Извлечь комплект адаптера из упаковки. Снять с корпуса адаптера трубки транспортные и распрямить их, немного растянув трубки (для удобства последующего ввода групп ОВ в трубки).

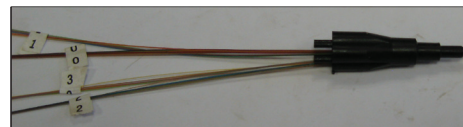
- 5 Подобрать трубку переходную для крепления адаптера на ОМ, соответствующую диаметру ОМ (в комплект адаптера входят три трубки переходные разных размеров).

Наружный диаметр ОМ, мм	Внутренний диаметр трубки переходной, мм
3÷5	3×1,5
5÷8	5×1,5
8÷11	8×1,5

- 6 Надвинуть трубку переходную на ОМ, на длину около 10 мм, и закрепить ее стяжкой. Обрезать излишек длины стяжки.

**Примечание - При необходимости более плотной фиксации трубки переходной на ОМ подмотать на оболочку ОМ у его торца перед установкой трубки несколько витков ПВХ изоляционной ленты.**

- 7 Ввести пучок ОВ (группы ОВ) модуля в корпус адаптера. Произвести временную маркировку групп ОВ на концах с учетом расцветки нитей, скрепляющих группы ОВ в составе пучка ОВ, и паспорта ОК, в котором приведена маркировка групп ОВ и отдельных ОВ.

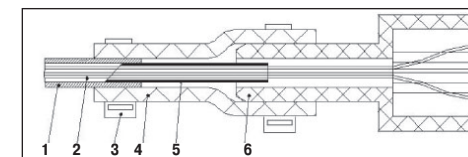


- 8 Передвигая корпус адаптера по введенным в него ОВ, вставить его в трубку переходную (надвинутую на ОМ) до упора, и закрепить трубку на корпусе адаптера стяжкой. Обрезать излишек длины стяжки.



- 9 Если разделка оболочки ОМ из нержавеющей стали выполнена с применением трехгранного надфиля, а не приспособлением РМ, выполнить монтаж адаптера следующим образом:

- срезать конец трубки защитной диаметром, соответствующим внутреннему диаметру ОМ, под углом 30° (для удобства ввода трубки внутрь ОМ);
- ориентируя трубку срезанным концом к торцу ОМ, надвинуть ее на пучок ОВ модуля;
- ввести трубку защитную внутрь ОМ на глубину около 5 мм;
- ввести пучок ОВ в трубку переходную и в корпус адаптера;
- надвинуть трубку переходную на ОМ до упора;
- закрепить трубку переходную на ОМ стяжкой нейлоновой, обрезать излишек длины стяжки.



1 - ОМ; 2 - пучок ОВ; 3 - стяжка нейлоновая; 4 - трубка переходная; 5 - трубка защитная; 6 - корпус адаптера

- 10 Нанести метки на трубки транспортные у мест их обреза (с учетом особенностей монтируемой муфты или кросса) и удалить лишние длины трубок. Промаркировать каждую трубку транспортную в соответствии с номером той группы ОВ, которая будет вводиться в данную транспортную трубку (расцветка ОВ и групп ОВ, составляющих пучок ОВ кабеля, приведены в паспорте на ОК).

- 11 Разобрать пучок ОВ на четыре группы ОВ для ввода их в трубки транспортные (максимальное количество ОВ, вводимых в трубку транспортную: 12 шт.). Выровнять длины ОВ в составе каждой группы, обрезав торцы ОВ.

