



Термоусаживаемые трубки с клеевым подслоем

Компания 3M производит широкую номенклатуру термоусаживаемых изделий для герметизации, электроизоляции и защиты от коррозии. Для применения в энергетике и связи рекомендуются трубки с клеевым подслоем со средней толщиной стенки MDT-A и толстостенные трубки HDT-A.



MDT-A

Материал: синтетический полиолефин, не поддерживающий горение (начиная с размера MDT-A 27/8).

Клеевой подслоя: высокопрочный термопластичный клей, наносится в процессе экструзии.

Температурный диапазон эксплуатации: от -55 до +130 °C

Температура полной усадки: +135 °C

Радиальный коэффициент усадки: до 1:4

Маркировка

Маркировка указывает на размеры трубки. Например, MDT-A 90/36 означает, что диаметр трубки в исходном состоянии 90 мм, а минимальный диаметр, до которого усаживается трубка, составляет 36 мм (без учета толщины клеевого подслоя).

Информация для заказа

Наименование	Артикул	Диаметр исходный, мм	Диаметр минимальный после полной усадки, мм	Толщина стенки после полной усадки, мм	Минимальная партия, шт
MDT-A 12/3	TE-1000-3756-9	12	3	2,5	25
MDT-A 19/6	TE-1000-3757-7	19	6	3,3	25
MDT-A 27/8	TE-1000-3758-5	27	8	3,3	25
MDT-A 32/7,5	TE-1000-3759-3	32	7,5	3,3	25
MDT-A 38/12	TE-1000-3760-1	38	12	3,3	15
MDT-A 50/18	TE-1000-3761-9	50	18	3,3	10
MDT-A 70/26	TE-1000-1472-5	70	26	3,3	10
MDT-A 90/36	TE-1000-3762-7	90	36	3,3	5
MDT-A 120/40	TE-1000-0201-9	120	40	3,3	5



HDT-A

Материал: синтетический полиолефин, не поддерживающий горение (начиная с размера HDT-A 27/8).

Клеевой подслоя: высокопрочный термопластичный клей, наносится в процессе экструзии.

Температурный диапазон эксплуатации: от -55 до +130 °C

Температура полной усадки: +135 °C

Радиальный коэффициент усадки: до 1:4

Маркировка

Маркировка указывает на размеры трубки. Например, HDT-A 115/38 означает, что диаметр трубки в исходном состоянии 115 мм, а минимальный диаметр, до которого усаживается трубка, составляет 38 мм (без учета толщины клеевого подслоя).

Информация для заказа

Наименование	Артикул	Диаметр исходный, мм	Диаметр минимальный после полной усадки, мм	Толщина стенки после полной усадки, мм	Минимальная партия, шт
HDT-A 12/3	TE-1000-3743-7	12	3	3,2	25
HDT-A 19/6	TE-1000-3757-7	19	6	3,3	25
HDT-A 30/8	TE-1000-3745-2	30	8	4,8	15
HDT-A 38/12	TE-1000-3746-0	38	12	4,8	15
HDT-A 48/15	TE-1000-3747-8	48	15	4,8	10
HDT-A 85/26	TE-1000-3748-6	85	26	4,8	5
HDT-A 115/38	TE-1000-1780-1	115	38	4,8	5
HDT-A 128/40	TE-1000-0201-9	128	40	4,8	5

Краткие правила монтажа и подбора размера

1. При работе следуйте принятым в вашей организации правилам техники безопасности.
2. Усаживание трубки можно проводить газовой горелкой, паяльной лампой, промышленным термофеном. При работе с открытым пламенем соблюдайте осторожность, не перегревайте трубку.
 1. Усаживайте трубку на предварительно подготовленную поверхность:
 - Поверхность кабеля должна быть обезжирена, обработана наждачной бумагой или металлической щеткой.
 - Перед монтажом поверхность кабеля, на которую будет усаживаться трубка, необходимо обработать открытым пламенем горелки (подогреть) в течение 10—15 сек.
 3. Начинайте усаживание с середины трубки, продвигаясь к краям для предотвращения образования пузырей.
 4. При усаживании трубки на металлические поверхности предварительно хорошо прогрейте металл до температуры 50—60 °С.
 5. Выбирайте типоразмер трубки таким образом, чтобы исходный диаметр трубки был на 15—20 % больше диаметра объекта, а минимальный диаметр усадки был на 10—15 % меньше минимального диаметра объекта. Например, для герметизации муфты с макс. диаметром 40 мм рекомендуется использовать трубку 50/18.
 6. Термоусаживаемые трубки имеют не только радиальную, но и продольную усадку. Это означает, что при нагреве длина трубки уменьшается на 5—10 %. Необходимо это учитывать при выборе длины трубки.
 7. При разрезании трубки не оставляйте заусенцев и острых краев.

Все приведенные сведения и рекомендации основаны на результатах экспериментов и испытаний, надежность которых удовлетворяет требованиям компании, однако их абсолютная полнота или точность не гарантируются. Перед использованием продукции покупатель обязан убедиться в ее соответствии предполагаемому применению. Любой риск и вся ответственность, связанные с использованием продукции, возлагаются на покупателя. Компания 3М не несет ответственности за любые прямые или косвенные потери, понесенные в результате использования продукции или приведенной информации.



3М Россия

3М Электротехнические изделия
125445, г. Москва
ул. Смольная, 24Д
Бизнес-центр “Меридиан”
Тел.: (095) 784-7474
Факс (095) 784-7475
www.3m.com/ru

3М Украина

03150, г. Киев
ул. Красноармейская, 77
Представительство 3М Ист Аг
Тел.: 38 (044) 490-5777
Факс 38 (044) 490-5775
E-mail: manager@3m.rel.com

3М Казахстан

480009, г. Алматы
пр. Абая, 153, офис 31/32
Тел.: 7 (3272) 50-9944
Факс 7 (3272) 50-9573

Издание: 2
©3М 2003