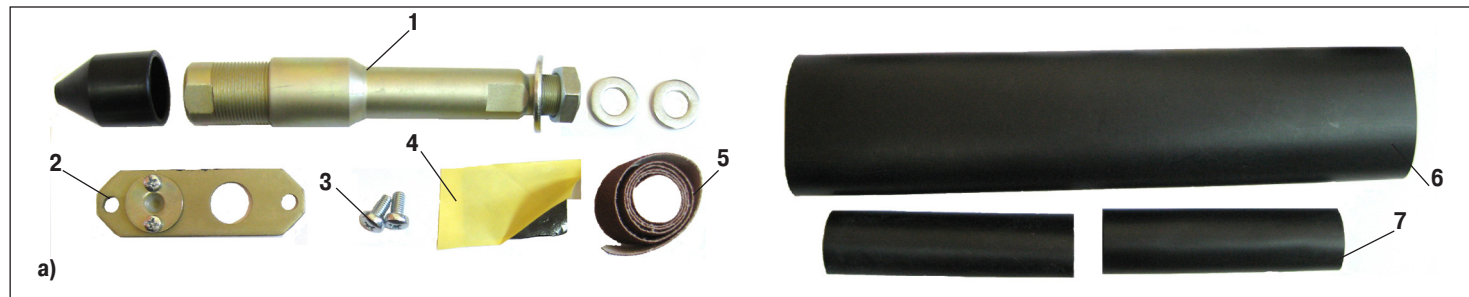


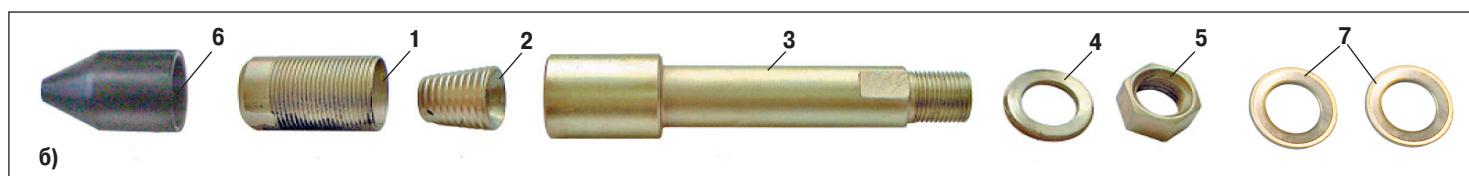
Комплект № 7 для ввода ОК (далее - комплект № 7) предназначен для ввода в цилиндрический патрубок оголовника муфты МТОК-А1 оптического кабеля (ОК) следующей конструкции:

- диаметр по наружной оболочке $7 \div 22$ мм; диаметр по внутренней оболочке до 12,5 мм;
- броня из повива стальных оцинкованных проволок или из повива стеклопластиковых прутков.

На рисунке показан состав комплекта № 7 (а) и состав узла ввода ОК этого комплекта (б).



1 – узел ввода ОК; 2 – пластина контактная; 3 – винт М6х12 (2 шт.); 4 – лента Scotch 2900R (ЛМ); 5 – шкурка шлифовальная; 6 – ТУТ 40/12; 7 – ТУТ 19/5 (2 шт.)



1 – гайка внутренняя (втулка с наружной резьбой); 2 – конус внутренний (конус); 3 – штуцер; 4 – шайба; 5 – гайка; 6 – наконечник; 7 – шайба 12 (2 шт.)

Монтаж ОК

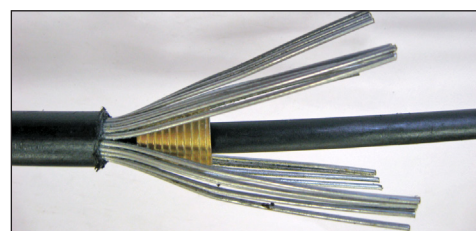
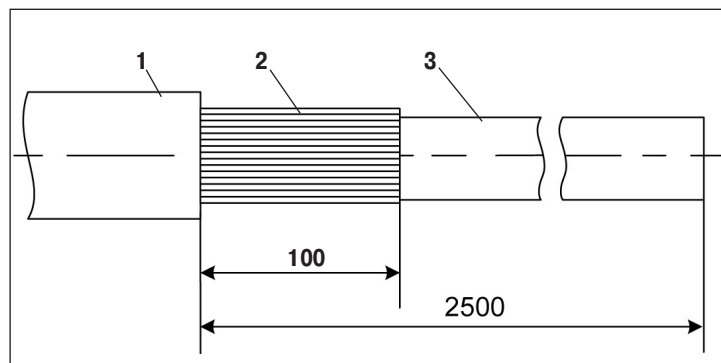
- 1 Очистить конец ОК от загрязнений на длине 3 м.
- 2 Разобрать узел ввода на составные части.
Обрезать ножовкой по металлу конусную часть наконечника в соответствии с наружным диаметром ОК.
Снять фаску на обрезанном торце наконечника по наружному диаметру, на угол 30°.

- 3 Надвинуть на ОК:
 - отрезок ТУТ 40/12 (используется для герметизации наружной оболочки ОК с патрубком оголовника муфты);
 - наконечник;
 - втулку с наружной резьбой.

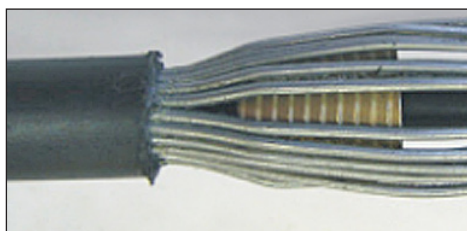
Примечание – Если наружный диаметр ОК составляет от 11 до 13 мм, дополнительно к отрезку ТУТ 40/12 надвинуть на ОК отрезок ТУТ 19/5; если наружный диаметр ОК составляет от 7 до 11 мм, дополнительно к отрезку ТУТ 40/12 надвинуть на ОК два отрезка ТУТ 19/5 (ТУТ 19/5 используется для увеличения диаметра ОК на участке усадки на него ТУТ 40/12)

- 4 Выполнить разделку ОК в соответствии со схемой, удалить с брони и внутренней оболочки ОК гидрофобный наполнитель.

- 1 – наружная полиэтиленовая оболочка;
- 2 – броня из повива стальных проволок или из повива стеклопластиковых прутков;
- 3 – внутренняя полиэтиленовая оболочка



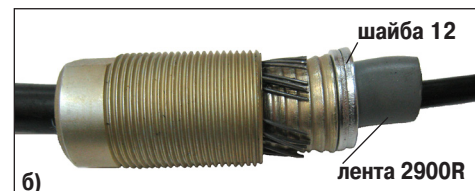
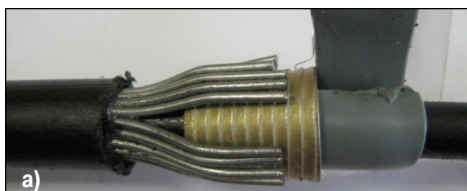
- 5 Отогнуть стальные проволоки брони (далее проволоки) на угол около 15°. Надвинуть конус внутренний на конец ОК под отогнутые проволоки до упора.



- 6 Обжать проволоки вокруг конуса внутреннего.



- 7 Обрезать проволоки по окружности на расстоянии, соответствующем перекрытию проволоками 2/3 длины внутреннего конуса.



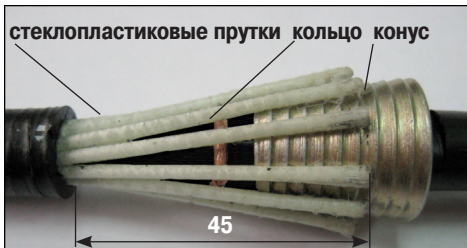
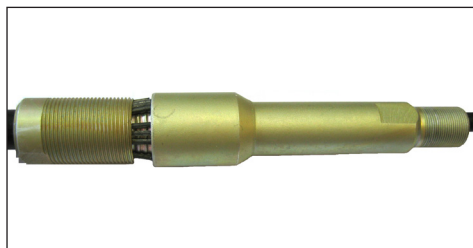
8 Сдвинув конус из-под проволок, отогнуть их наружу на угол около 10°. Вновь завести конус под проволоки до упора и снова обжать.

9 Разрезать пластину ленты Scotch 2900R или ее аналога (далее лента 2900R) вдоль на две части и поочередно намотать ее на внутреннюю оболочку ОК возле конуса, заводя витки ленты под конус (рисунок "а").

Примечания

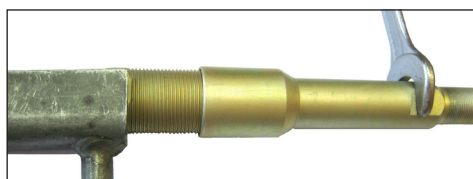
1 Предварительно обезжирить и зачистить участок оболочки ОК, на который будет производиться намотка ленты 2900R (на длине около 50 мм от торца конуса) шкуркой шлифовальной, полиэтиленовую крошку удалить.

2 При диаметре проволок менее 1 мм перед намоткой ленты 2900R надвинуть на внутреннюю оболочку ОК две шайбы 12, до упора в конус внутренний (рисунок "б").



10 Надвинуть втулку с наружной резьбой на проволоки брони, надвинуть на ОК штуцер и продвинуть его к втулке.

11 Если броня ОК выполнена из повива стеклопластиковых прутков или жестких стальных проволок:
– согнуть кольцо из проволоки диаметром около 2 мм по диаметру внутренней оболочки ОК;
– ввести кольцо под повив из прутков (жестких стальных проволок), тем самым приподняв концы прутков (жестких стальных проволок) над внутренней оболочкой ОК;
– ввести конус под прутки (жесткие стальные проволоки);
– обрезать прутки (жесткие стальные проволоки) на расстоянии 45 мм от оболочки, с заходом их на конус не менее, чем на 1/2 его длины.



12 Удерживая втулку с наружной резьбой специальным ключом S=24 мм (ключ для монтажа муфт типа МТОК), накрутить штуцер до упора на втулку с наружной резьбой, после чего затянуть штуцер ключом гаечным S=19 мм.

Надвинуть на втулку с наружной резьбой наконечник.

13 Обрезать внутреннюю оболочку ОК на расстоянии 20 мм от торца штуцера и удалить ее до конца ОК. Обрезать скрепляющие ленты (нити) сердечника на расстоянии 10 мм от торца внутренней оболочки ОК.

14 Выполнить разделку сердечника ОК:

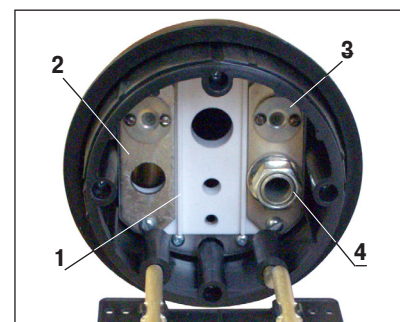
- обрезать ЦСЭ на длине 300 мм от торца штуцера;
- обрезать кордели сердечника ОК (при их наличии) на расстоянии 10 мм от торца внутренней оболочки ОК;
- удалить гидрофобный наполнитель с Ом и ЦСЭ.

Выполнить маркировку Ом самоклеющимися маркерами на расстоянии 50 мм от торца внутренней оболочки ОК.

15 Установить пластину контактную в оголовник отверстием соосно патрубку оголовника и закрепить ее винтами М6х12.

На рисунке показаны установленные в оголовнике муфты МТОК-А1 пластины (2 шт.) и закрепленный на одной из пластин контактных узел ввода комплекта № 7.

- 1 – пластина изолирующая;
2 – пластина контактная;
3 – узел подключения жилы провода ГПП 1х4 (используется при выводе из муфты провода от брони ОК к контрольно-измерительному пункту);
4 – гайка узла ввода ОК комплекта № 7



16 Ввести ОК вместе с собранным штуцером в патрубок оголовника. Надвинув на резьбовую часть штуцера шайбу и гайку, закрепить штуцер в оголовнике на пластине, используя специальный ключ S=24 мм. Произвести разделку Ом (в случае ввода ОК в смонтированную муфту разделку Ом производить до выполнения ввода ОК в муфту).

Примечание - Если проектной документацией на кабельную линию предусмотрено обеспечение изоляции брони ОК от брони других ОК, после крепления штуцера в оголовнике муфты вывернуть винты крепления пластины контактной к оголовнику.



СВЯЗЬСТРОЙМЕТАЛЬ