



# **Монтаж муфт типа МСБ-А(у)**

Краткая инструкция

**ГК-М 188 01.000 Д**

Москва  
2008

## 1. Общие сведения

**1.1.** Муфты МСБ-А(у) укомплектованы в соответствии с указаниями «Правил по монтажу кабелей для сигнализации и блокировки с алюминиевыми оболочками и гидрофобным заполнением ПР 32 ЦШ 10.11-2001»

Все организации, выполняющие работы на сетях сигнализации, централизации и блокировки ОАО «РЖД», должны иметь эти Правила и выполнять их указания.

**1.2.** При монтаже муфт должны использоваться дополнительные расходные материалы, указанные в приложениях к Правилам.

**1.3.** Муфты МСБ-А(у) представляют собой комплекты монтажных материалов, обеспечивающих сращи-

вание сигнально-блокировочных кабелей с гидрофобным заполнением, в алюминиевых оболочках, с покровом типа «Шп», без брони.

**1.4.** Работы по монтажу муфт с термоусаживаемыми трубками (ТУТ) должны выполнять монтажники, прошедшие соответствующее обучение и имеющие необходимые инструменты. Для усадки термоусаживаемых трубок должны использоваться газовые горелки или паяльные лампы. После усадки термоусаживаемых трубок муфты должны находиться в неподвижном положении до полного остывания усаженных трубок.

**1.5.** В данную краткую инструкцию, кроме основных правил монтажа, включены дополнения, связанные с особенностями монтажа муфт типа МСБ-А(у).

## 2. Особенности монтажа муфт

**2.1.** Основные монтажные операции показаны на рисунках 1 – 14.

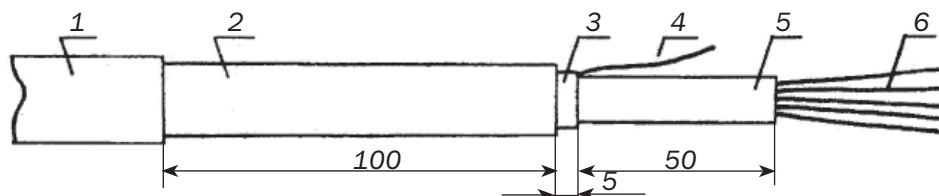


Рис. 1. Разделка конца сигнально-блокировочного кабеля с гидрофобным заполнением в алюминиевой оболочке:  
1 – покров типа «Шп»; 2 – алюминиевая оболочка; 3 – ленты кабельной бумаги; 4 – контрольная жила;  
5 – оболочка поясной изоляции; 6 – жилы кабеля

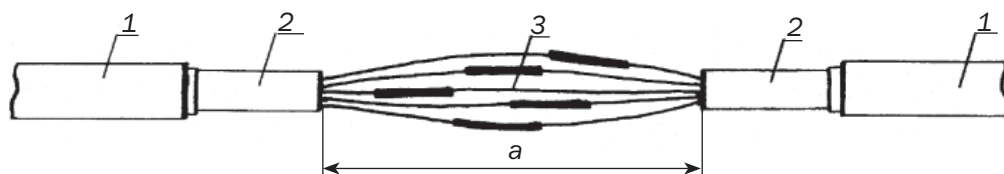


Рис. 2. Размеры сростков сигнально-блокировочных кабелей с гидрофобным заполнением в алюминиевых оболочках:  
1 – алюминиевая оболочка; 2 – оболочка поясной изоляции; 3 – сросток жил;  
а – длина сростка (расстояние между обрезами оболочки поясной изоляции)

Типоразмеры муфт типа МСБ-А(у)	Длина сростка, а, мм
МСБ-А(у)-3-4	90
МСБ-А(у)-7-10	140
МСБ-А(у)-12-19	150
МСБ-А(у)-24	180
МСБ-А(у)-27-30	220



Рис. 3. Наложение мастики МГ-14-16 перед закреплением пакета:  
1 – покров типа «Шп»; 2 – ТУТ продольной герметизации; 3 – алюминиевая оболочка;  
4 – ленты кабельной бумаги; 5 – контрольная жила; 6 – мастика МГ-14-16;  
7 – сростки жил, изолированные гильзами из трубок ТУТ



Рис. 4. Пакет из плёнки перед заливкой геля 8882:  
1 – алюминиевая оболочка; 2 – ленты кабельной бумаги; 3 – контрольная жила; 4 – бандаж из ленты 88Т; 5 – пакет



Рис. 5. Заливка геля в пакет.

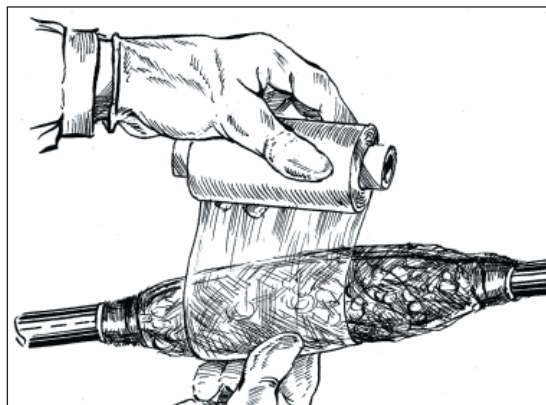


Рис. 6. Обмотка сростка лентой EZ.

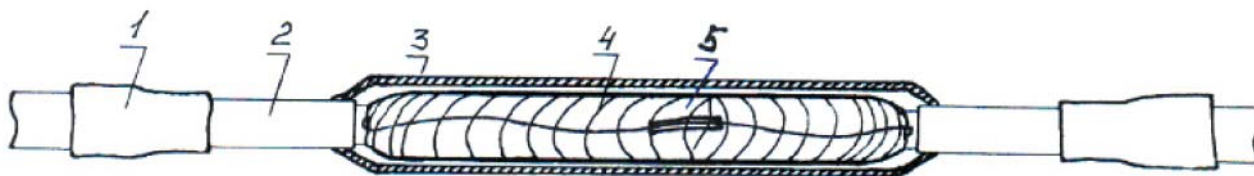


Рис. 7. Экранирование сростка алюминиевой фольгой:  
1 – трубка ТУТ продольной герметизации; 2 – алюминиевая оболочка; 3 – экран из алюминиевой фольги; 4 – сросток жил, обмотанный виниловой лентой EZ; 5 – сросток контрольных жил

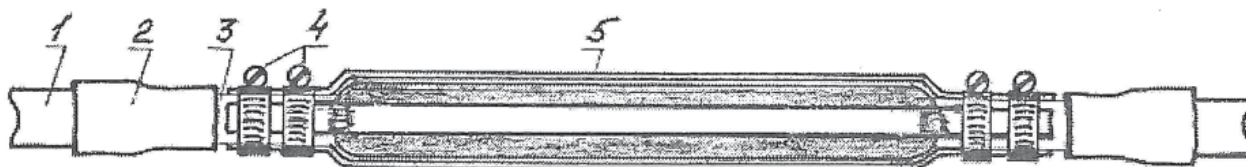


Рис. 8. Восстановление проводимости и экранирующих свойств оболочки:  
1 – покров типа "Шп"; 2 – трубка ТУТ продольной герметизации;  
3 – алюминиевая оболочка; 4 – червячные хомуты из нержавеющей стали (4 штуки);  
5 – алюминиевые полосы (4 штуки).

В составы комплектов муфт входят прямоугольные каркасы из полимерного материала. Каркас предназначен для закрывания острых граней алюминиевых полос, которые могут повредить ТУТ при усадке.

Каркасом закрывают только полосы, а головки болтов стальных хомутов и сами хомуты закрывают обрезками полиэтиленовой оболочки, обматывая их лентой 88Т.

Со стороны, противоположной головкам хомутов при этом для выравнивания так же подкладывают кусочки оболочки кабеля.

Лента, которой будут обмотаны хомуты и края полос не должна перекрывать края полос более чем на 5 мм. Это необходимо для того, чтобы внутренняя ТУТ по обеим сторонам сростка перекрывала как можно большие участки трубок продольной герметизации.

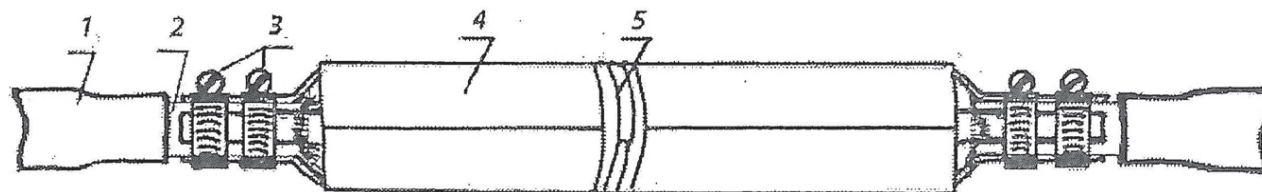


Рис. 9. Наложение каркаса на алюминиевые пластины: 1 – ТУТ продольной герметизации; 2 – алюминиевая оболочка; 3 – хомуты; 4 – каркас; 5 – бандаж из ленты 88Т.

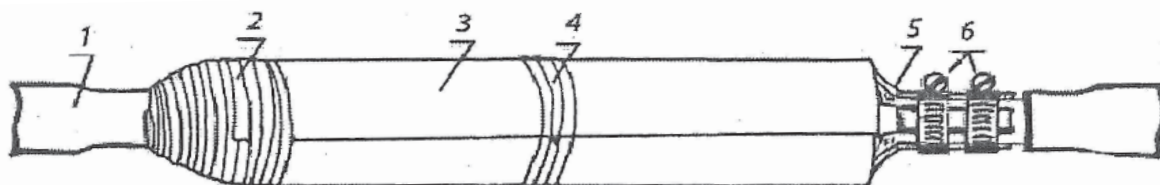


Рис. 10. Закрывание головок хомутов и выравнивание перехода с каркаса на ТУТ продольной герметизации с помощью ленты 88Т и кусков полиэтилена:  
 1 – ТУТ продольной герметизации; 2 – плавный переход с каркаса на ТУТ продольной герметизации, выполненный с помощью ленты 88Т, EZ и подкладок из кусков полиэтиленовых шлангов; 3 – каркас; 4 – бандаж из ленты 88Т; 5 – алюминиевые пластины; 6 – хомуты.

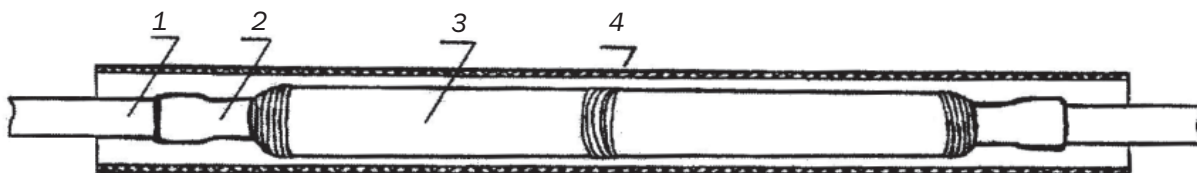


Рис. 11. Подготовка к усадке внутренней трубки ТУТ:  
 1 – покров типа “Шп”; 2 – ТУТ продольной герметизации; 3 – каркас; 4 – внутренняя ТУТ.

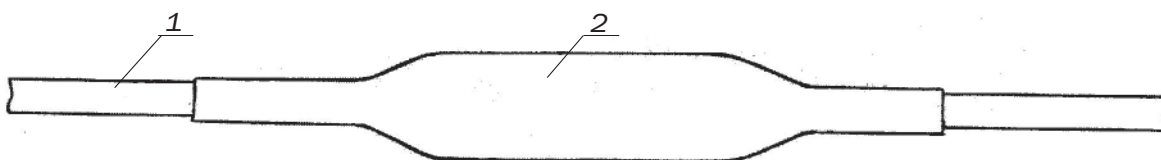


Рис. 12. Усадка внутренней ТУТ:  
 1 – покров типа “Шп”; 2 – усаженная внутренняя ТУТ.

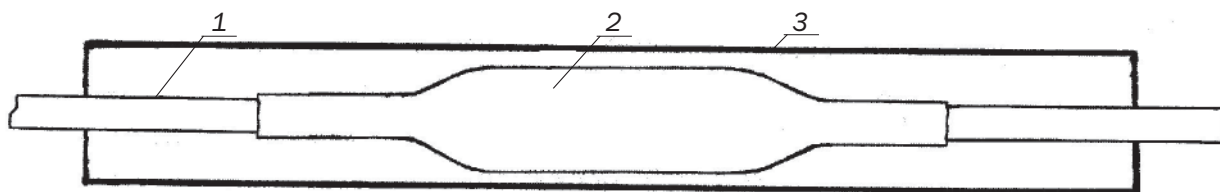


Рис. 13. Усадка наружной трубки ТУТ: 1 – покров типа “Шп”; 2 – усаженная внутренняя ТУТ; 3 – наружная трубка ТУТ перед усадкой.

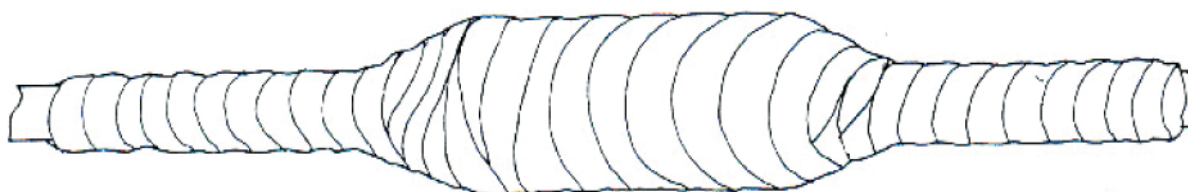


Рис. 14. Муфта МСБ-А(у), обмотанная влагоотверждаемым бинтом «Армопласт», который должен перекрывать наружную ТУТ не менее чем на 30 мм по обе стороны от её концов.

#### Вниманию потребителей!

С замечаниями и предложениями по поводу комплектов муфт и особенностей монтажа просим обращаться по телефону **(095) 784-65-34** и по **E-mail: ksm@ssd.ru**

Инструкция составлена  
 службой технической поддержки ЗАО «Связьстройдеталь»  
 Дата составления 15.04.2008 года.



**СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ**