

**Оптические соединители  
8802-T/APC/FS/1.6-3.0  
8802-T/PC/1.6-3.0**

**типа SC для монтажа на кабеле диаметром от 1,6 до 3,0 мм,  
с одномодовым волокном  
(длина до скола – 8 мм)**

**Инструкция по монтажу**



## 1.0 Содержание

Содержание .....	2
1.0 Введение .....	3
2.0 Подготовка оптического соединителя к монтажу .....	4
3.0 Разделка кабеля и разделка оптического волокна .....	5
4.0 Ввод оптического волокна в соединитель .....	7
5.0 Активация сростка оптических волокон .....	8
6.0 Установка на соединитель хвостовика .....	8
7.0 Ремонт оптического соединителя .....	10

## 1.0 Введение

1.1 Оптический соединитель “ NPC SC 8802-T/ SM ” производства компании 3M предназначен для концевой заделки оптическим соединителем типа SC одноволоконного оптического кабеля диаметром от 1,6 до 3,0 мм, содержащего одномодовое оптическое волокно.

1.2 Детали оптического соединителя:

- 1) Корпус соединителя NPC SC;
- 2) Хвостовик;
- 3) Кожух соединителя SC;
- 4) Дополнительная трубка, для использования на кабеле с диаметром 1,6 и 2,0 мм;
- 5) Сердечник (феррул) с угловой или прямой полировкой торца;
- 6) Кнопка активации;



1.3 Необходимые материалы и инструменты :

- Оптический соединитель типа NPC;
- Стриппер для оптического волокна;
- Ножницы для арамидных нитей;
- Изопропиловый спирт;

- Безворсовые салфетки;
- Скалыватель оптического волокна (длина зачищенного оптического волокна до скола – 8 мм)
- Съемник колпачка

## 2.0 Подготовка оптического соединителя к монтажу

2.1 Осторожно извлечь из упаковки составные части оптического соединителя.



2.2 Убедиться в том, что кнопка активации не утоплена внутрь корпуса соединителя. Верхняя часть кнопки должен находиться на уровне корпуса соединителя.

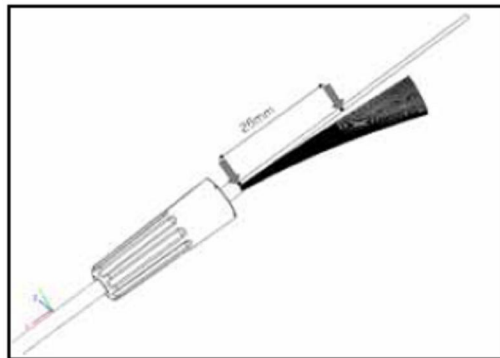


## 3.0 Разделка кабеля и разделка оптического волокна

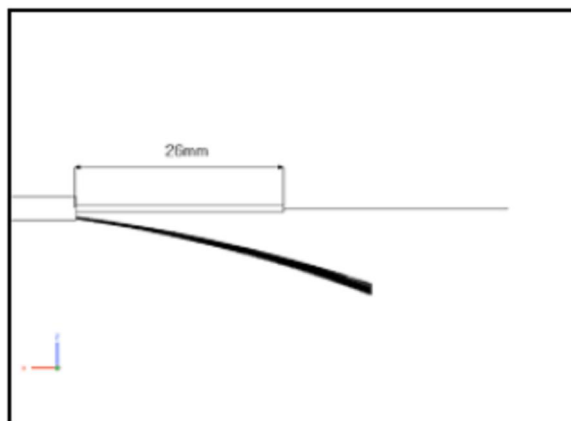
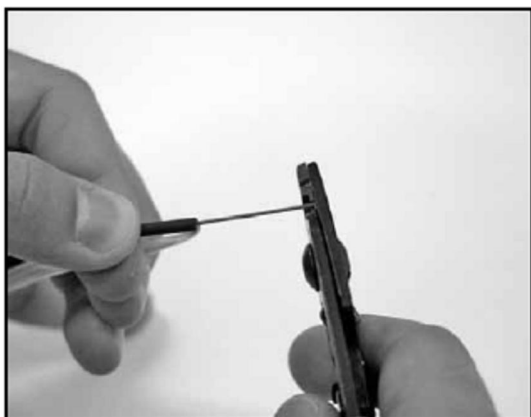
3.1 Надвинуть хвостовик на оптический кабель. В случае, если диаметр кабеля составляет 1,6 или 2,0 мм, надвинуть на оболочку кабеля дополнительную трубку. Удалить оболочку кабеля на длине не менее 55 мм от его конца.



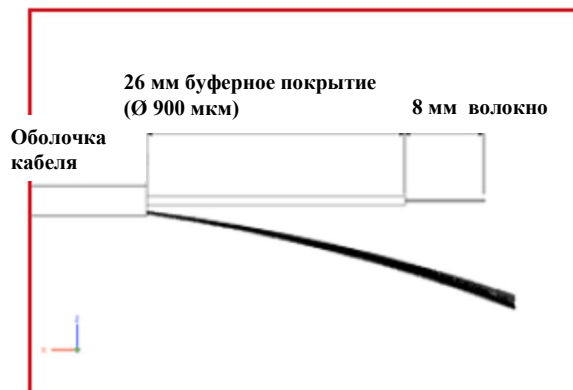
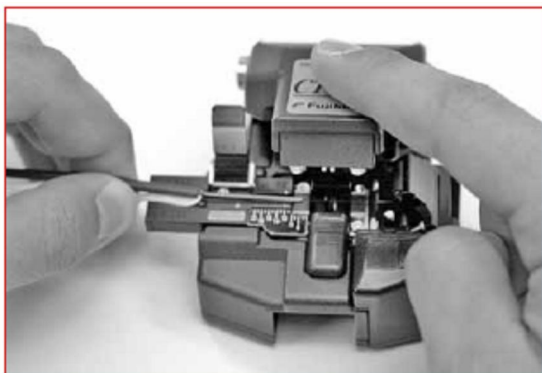
3.2 Нанести на буферное покрытие волокна маркировочную метку на расстоянии 26 мм от обреза оболочки кабеля.



3.3 Зачистить буферное и акриловое покрытие волокна на участке от маркировочной метки до конца волокна. Протереть оптическое волокно безворсовой салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом.



3.4 Выполнить скол оптического волокна на длине 8 мм от нанесенной маркировочной метки.



#### 4.0 Ввод оптического волокна в соединитель

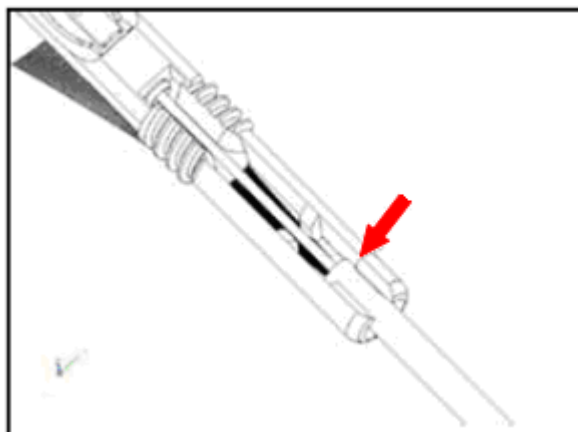
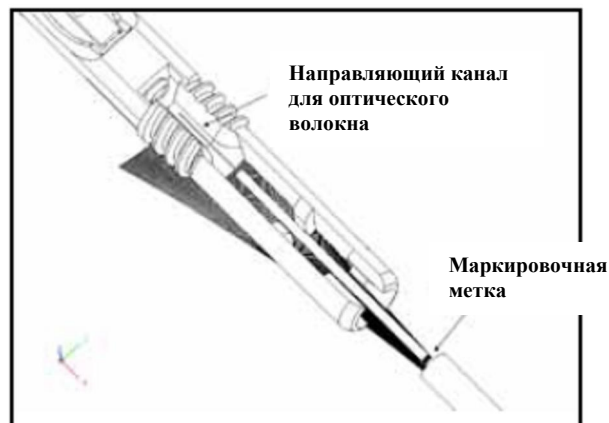
4.1 Ввести волокно в соединитель, отогнув назад пучок арамидных волокон кабеля.



4.2 Продолжите медленно вводить кабель в оптический соединитель. Дуга изгиба оптического волокна должна образовываться после того как конец буферного покрытия пройдет метку помеченную стрелкой на нижнем рисунке. Если дуга не образуется, следует извлечь кабель из соединителя, повторно разделить его, зачистить защитное покрытие, произвести скол оптического волокна, и повторить процедуру ввода волокна в соединитель.

В случае, если дуга изгиба оптического волокна начинает образовываться до позиции, обозначенной стрелкой, следует медленно сдвинуть кабель назад, до тех пор, пока дуга изгиба оптического волокна не исчезнет, а затем вновь медленно ввести оптическое волокно в соединитель.

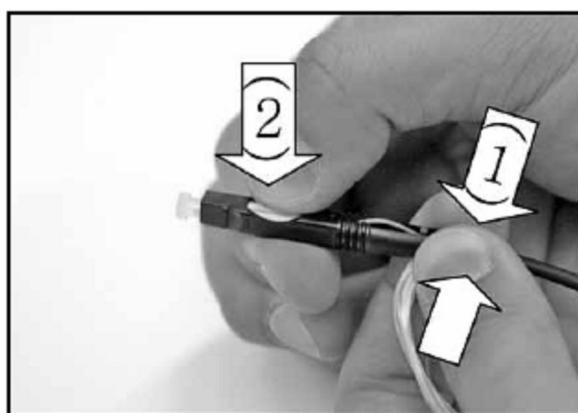
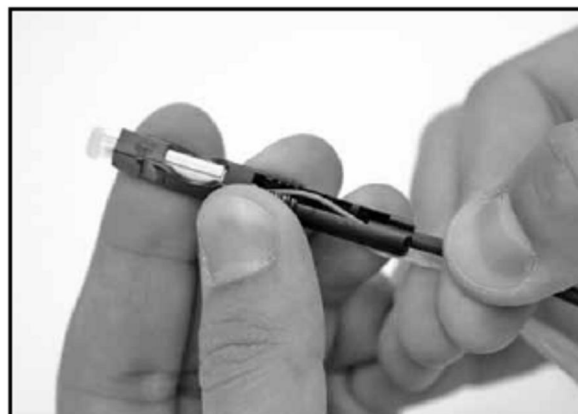
Если дуга изгиба оптического волокна вновь начнет образовываться до позиции, обозначенной стрелкой на рисунке, следует извлечь кабель из соединителя, повторно разделить его, зачистить защитное покрытие с оптического волокна, произвести его скол, и повторить процесс ввода оптического волокна в соединитель.



## 5.0 Активация сростка оптических волокон

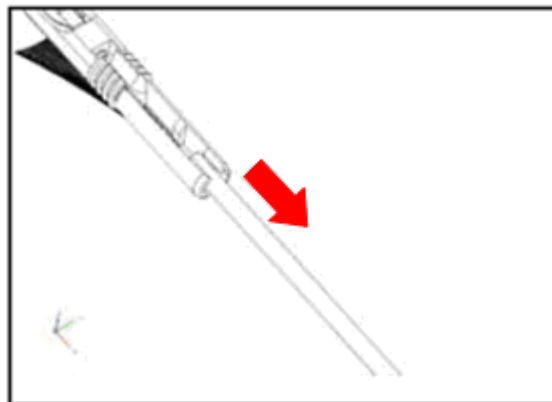
5.1 Верхняя точка дуги изгиба оптического волокна должна находиться на уровне корпуса соединителя.

- 1) Для того, чтобы обеспечить дугу оптического волокна, следует удерживать корпус соединителя и кабель за его оболочку.
- 2) Нажать пальцем на центральную часть кнопки активации, что обеспечит активацию элемента сращивания оптических волокон. Убедиться в том, что колпачок активации утоплен полностью внутрь корпуса соединителя.



## 6.0 Установка на соединитель хвостовика

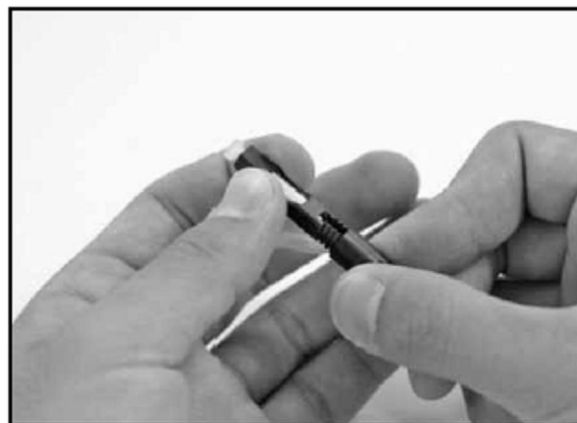
6.1 Сдвинуть кабель назад для того, чтобы ликвидировать образованную ранее дугу изгиба оптического волокна.



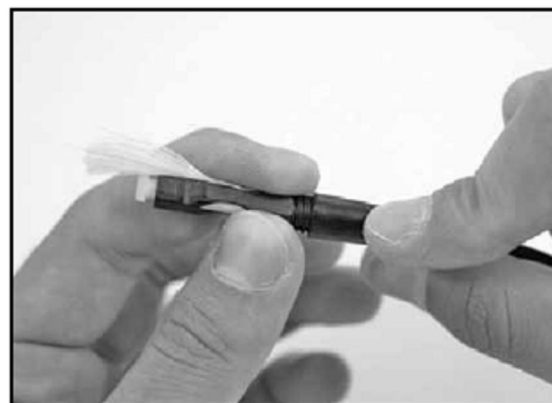
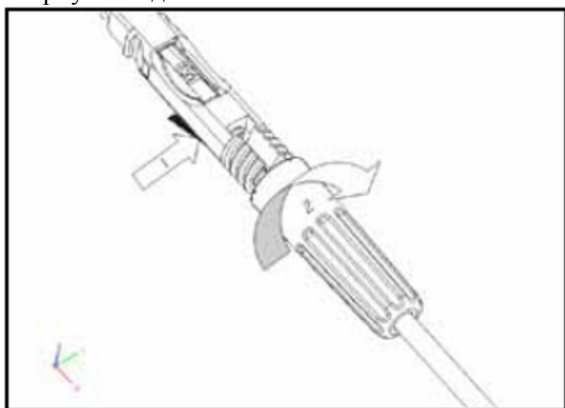
6.2 В случае, если диаметр кабеля составляет 1,6 или 2,0 мм, сдвинуть дополнительную трубку по кабелю до упора ее в корпус соединителя. Длина трубки за хвостовиком оптического соединителя должна составлять 19 мм.



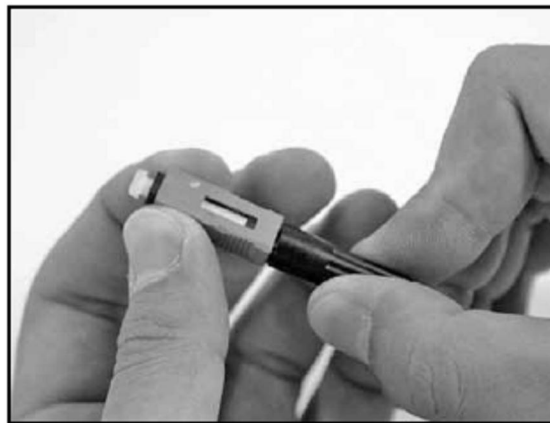
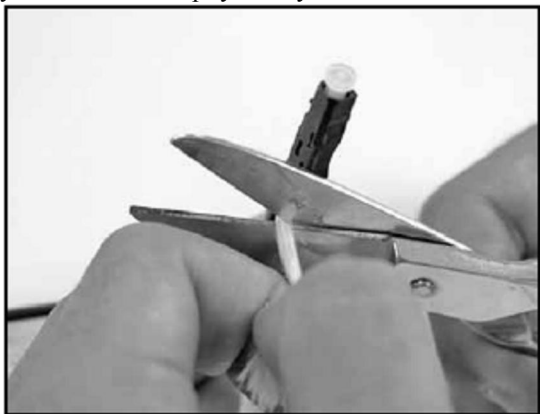
6.3 Сдвинуть хвостовик соединителя до упора его в резьбовой участок корпуса соединителя.



6.4 Прижать пучок арамидных волокон кабеля к корпусу соединителя. Медленно накрутить хвостовик на корпус соединителя. Убедиться в том, что оптическое волокно не изгибается внутри корпуса соединителя.

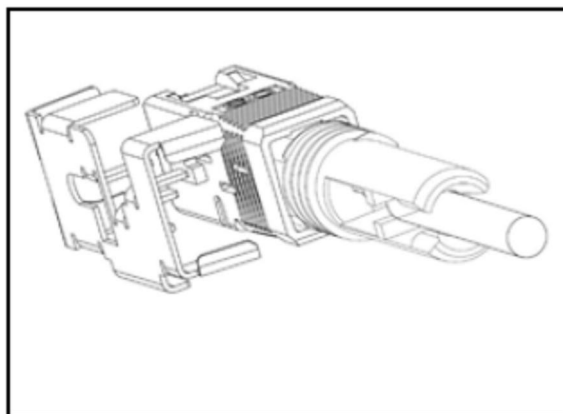


- 6.5 Обрезать излишнюю длину арамидных волокон и установить на корпус кожух соединителя типа SC.

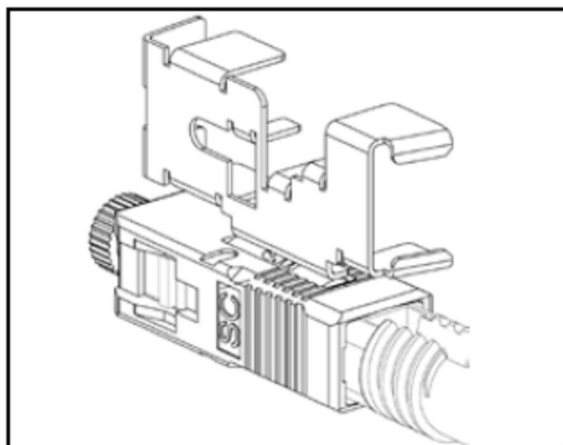


## 7.0 Перемонтаж оптического соединителя

- 7.1 Отвернуть хвостовик с корпуса оптического соединителя. Установить на соединитель подъемник кнопки. Нажать на подъемник кнопки для того, чтобы освободить оптическое волокно кабеля из элемента фиксации сростка оптических волокон. Извлечь кабель из соединителя.



- 7.2 Повторить операции 2.0 ~ 6.0 для обеспечения перемонтажа оптического соединителя на кабеле. Повторное нажатие на кнопку активации сростка производить не пальцем, а съемником колпачка.





3M– торговая марка компании 3M.

**Важное примечание**

Все утверждения, техническая информация и рекомендации, относящиеся к продукции компании 3M, основываются на информации, которая может считаться достоверной, однако точность или полнота этой информации не могут гарантироваться. Перед применением этой продукции потребитель должен оценить ее и определить пригодность этой продукции для его конкретных применений. Потребитель принимает на себя все риски и ответственность, связанные с таким применением продукции. Любые утверждения, относящиеся к продукции, которые не содержатся в текущих публикациях компании 3M, или любые противоречащие положения, которые содержатся в заказе на продукцию, не имеют силы или иного эффекта, если только они не согласованы в письменном виде с ответственным представителем компании 3M.

**Гарантия; возмещение ущерба; ограничение ответственности**

Компанией 3M предоставляется гарантия на период 1 (один) год с даты продажи продукции в том, что настоящая продукция не содержит дефектов в материалах или дефектов изготовления.

**КОМПАНИЯ 3M НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НА ПРОДУКЦИЮ ИНЫХ ГАРАНТИЙ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ КОСВЕННЫХ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ЭТИМ, ЛЮБУЮ КОСВЕННУЮ ТОРГОВУЮ ГАРАНТИЮ, ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИМЕНИМОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНЫХ ЦЕЛЕЙ.**

В случае, если в продукции компании 3M в течение указанного выше периода гарантии обнаружатся дефекты, вы можете не сомневаться в том, что компания 3M по принимаемому ею решению произведет замену продукции или же возвратит стоимость дефектной продукции.

**Если только не оговорено законодательно, компания 3M не несет какой-либо ответственности за ущерб или повреждения, связанные с применением продукции компании 3M, независимо от того, являются ли они прямыми, косвенными, специальными, случайными или связанными, независимо от официальной теории выявления причин такого ущерба.**

**3M**

**Отделение телекоммуникационных рынков**

**3M Telecommunications**

6801 River Place Blvd.

Austin, TX 78726-9000

Тел. 1-800-426-8688

www.3MTelecommunications.com

Пожалуйста, применяйте вторичную переработку продукции. Отпечатано в США.

© 3M 2009. Все права заявлены.

78-0013-1184-0-A