

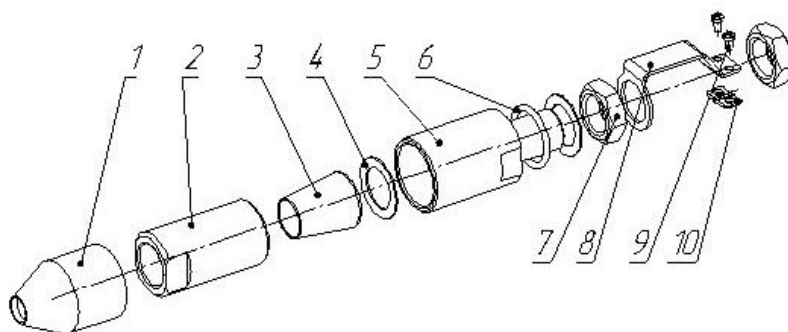
Комплект КВСм 25 предназначен для ввода в муфту МОПГ-М-1 кабеля ОКСН (диэлектрического оптического кабеля самонесущего с силовыми элементами в виде повива из прядей арамидных нитей) модульной конструкции с наружным диаметром до 25 мм.

Комплект обеспечивает возможность:

- крепления на кронштейне центрального силового элемента (ЦСЭ) ОК в виде стеклопластикового прутка;
- фиксации арамидных нитей;
- выполнения продольной герметизации участка разделки ОК.

На иллюстрации показан состав узла ввода КВСм 25.

- 1 - наконечник ПЭ;
- 2 - гайка внутренняя;
- 3 - конус внутренний гладкостенный;
- 4 - шайба (2 шт.);
- 5 - штуцер;
- 6 - кольцо уплотнительное;
- 7 - гайка (2 шт.);
- 8 - кронштейн для крепления ЦСЭ;
- 9 - винт М4×8
- 10 - пластина



Состав комплекта КВСм 25:

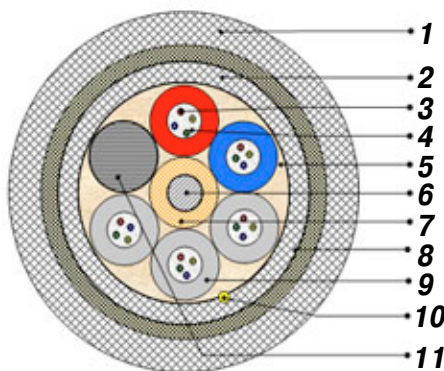
- кабельный ввод КВСм 25 в сборе;      – ТУТ 19/5 (19/6; 16/5);
- пластина;      – шкурка шлифовальная.
- ТУТ 55/16 (50/18; 50/16);

**Монтаж ОК с применением комплекта КВСм**

В инструкции рассмотрен монтаж муфты на кабеле ДСт-60-7-12/144 наружным диаметром 24,5 мм.

1 На рисунке показано сечение кабеля ДСт-60-7-12/144.

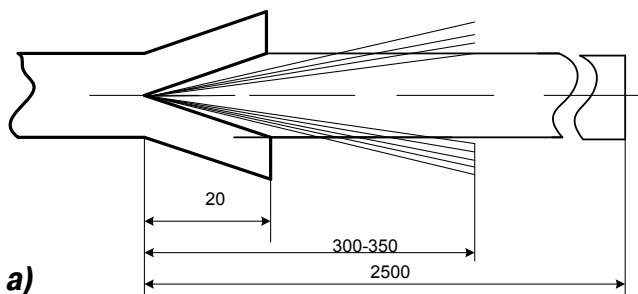
- 1 - наружная оболочка;
- 2 - внутренняя оболочка;
- 3 - ОВ;
- 4 - наполнитель ОМ;
- 5 - межмодульный наполнитель;
- 6 - ЦСЭ;
- 7 - оболочка ЦСЭ;
- 8 - пряди арамидных нитей;
- 9 - ОМ;
- 10 - рипкорд;
- 11 - кордель



- 2 Очистить концы ОК от загрязнений на длине 3 м.
- 3 Разобрать комплект КВСм 25 на составные части.
- 4 Обрезать торец конусной части наконечника ввода в соответствии с наружным диаметром ОК, снять фаску на обрезанном торце по наружному диаметру на угол 30°.
- 5 Надвинуть на ОК:
  - отрезок ТУТ 55/16;
  - гайку внутреннюю.
  - наконечник;



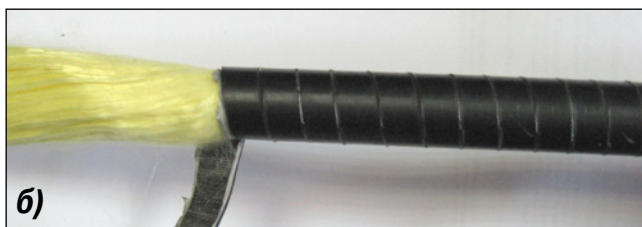
**6** Выполнить разделку ОК в соответствии с приведенной схемой (рисунок "а").



а)

1 - наружная полиэтиленовая оболочка;  
2 - участок наружной оболочки, симметрично разрезанный на 4 лепестка; 3 - пряди арамидных нитей; 4 - внутренняя оболочка

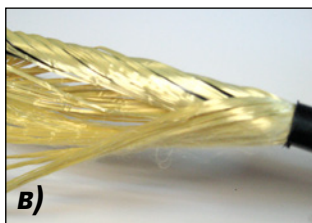
На рисунке "б" показано снятие наружной оболочки кабеля ДСт-60-7-12/144.



б)

Равномерно (через одну) обрезать 50 % прядей арамидных нитей (рисунок "в" и "г").

участок оболочки, симметрично разрезанный на 4 лепестка



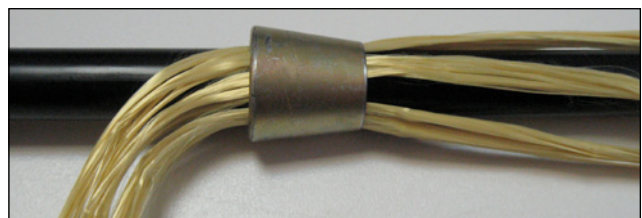
в)



г) внутренняя оболочка

**7** Распрямить пряди арамидных нитей (далее нити). Надвинуть конус на внутреннюю оболочку ОК, вводя пучки нитей в конус.

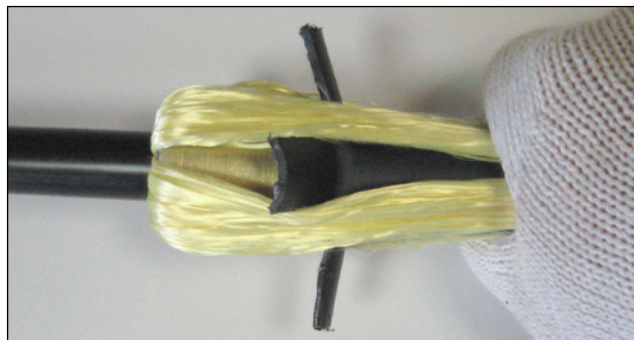
Распределить нити на 4 пучка, концы каждого пучка закрепить лентой ПВХ.



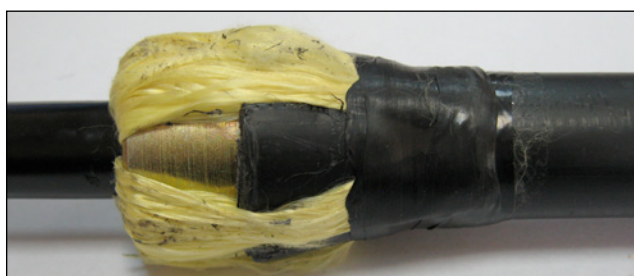
**8** Надвинуть конус на внутреннюю оболочку ОК до упора в лепестки разреза наружной оболочки.



**9** Обернуть с натяжением пучки нитей вокруг конуса, укладывая их продольно на наружную оболочку.



**10** Наложить поверх нитей по оболочке кабеля 2-3 слоя ленты ПВХ. Излишки длин нитей обрезать



**11** Обезжирить и зачистить шкуркой шлифовальный участок оболочки ОК (на длине около 50 мм от торца конуса), полиэтиленовую крошку удалить.

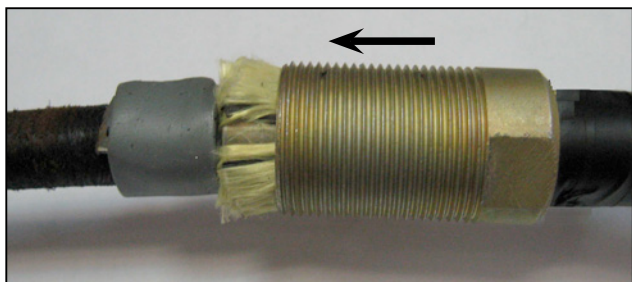


**12** Разрезать пластину ленты мастичной вдоль на две части. Намотать одну часть ленты мастичной на внутреннюю оболочку возле конуса, заводя витки ленты под конус.





**13** Надвинуть гайку внутреннюю на конус, повернуть нити.



**14** Надвинуть на ОК шайбу, штуцер и продвинуть их к гайке внутренней.

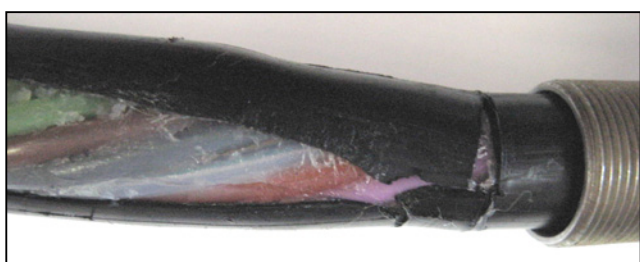
Удерживая гайку внутреннюю ключом  $S=32$  мм, навернуть штуцер до упора на гайку внутреннюю, после чего затянуть штуцер ключом трубным размером  $1,5 \div 2$  “.



**15** Надвинуть на гайку внутреннюю наконечник ПЭ.

**16** Обрезать внутреннюю оболочку ОК на расстоянии 10 мм от торца штуцера и удалить ее до конца ОК.

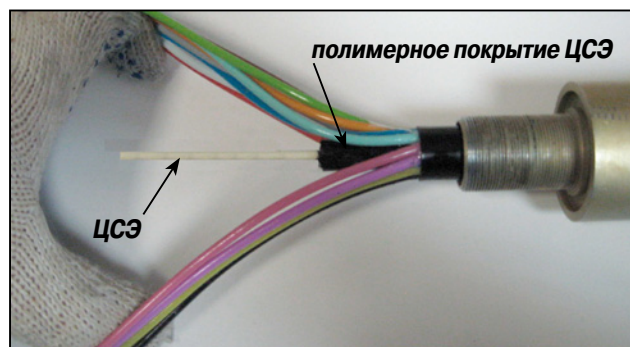
Обрезать скрепляющие ленты (нити) сердечника на расстоянии 10 мм от торца внутренней оболочки ОК.



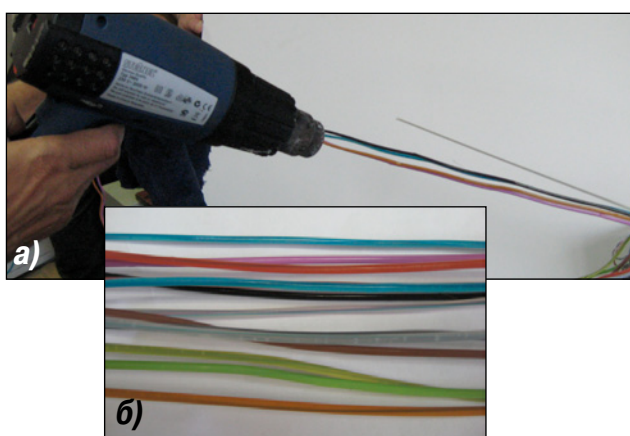
**17** Выполнить разделку сердечника ОК:

- обрезать ЦСЭ на длине 100 мм от торца штуцера;
- обрезать кордели сердечника ОК кусачками боковыми на расстоянии 10 мм от торца внутренней оболочки ОК;
- с осторожностью удалить гидрофобный наполнитель с ОМ. Выполнить маркировку ОМ самоклеющимися маркерами на расстоянии 50 мм от торца внутренней оболочки ОК.
- удалить гидрофобный наполнитель с ЦСЭ.

**18** Снять с ЦСЭ полимерное покрытие на длине 70-75 мм от конца ЦСЭ.



**19** Выровнять ОМ, осторожно прогрев их теплым воздухом промышленного электрофена (рисунки “а” и “б”).



**20** Временно снять с основания муфты МОПГ-М-1 кронштейн, отвернув гайки М8 крепления кронштейна ключом гаечным  $S=13$  мм.



**21** Снять заглушку ввода с основания муфты.

Протереть основание муфты у вводного отверстия салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом.

**22** Извлечь кольцо уплотнительное из посадочного места на штуцере, протереть его и посадочное место салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом.

Установить кольцо уплотнительное в посадочное место на штуцере.

**23** Ввести штуцер со смонтированным в нем кабелем в отверстие основания муфты.

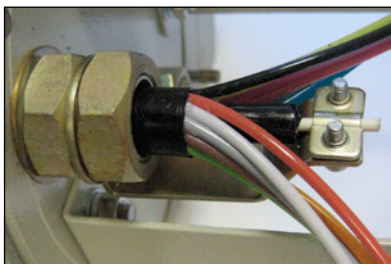
**24** Надвинуть на сердечник ОК шайбу и гайку, закрепить гайку ключом гаечным  $S=32$  мм, удерживая штуцер с наружной стороны основанием ключом трубным размером  $1,5 \div 2$ ".



**25** Надвинуть на штуцер кронштейн, наввернуть вторую гайку и закрепить ее ключом  $S=32$  мм.



**26** Закрепить ЦСЭ (на конце которого снята полимерное покрытие) на кронштейне, обрезать ЦСЭ на расстоянии 10 мм от края кронштейна.



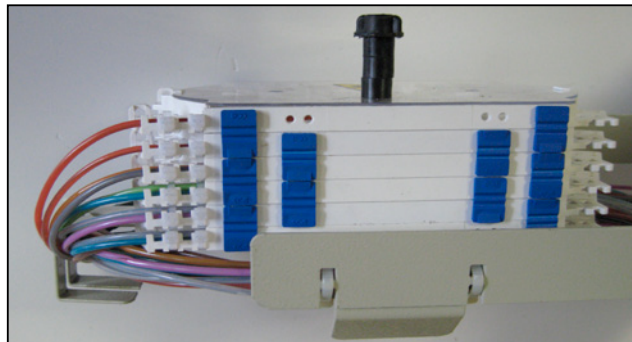
**27** Уложить по одному витку запаса длин ОМ с тыльной стороны кронштейна между упорами, завести ОМ на кассеты со стороны, противоположной основанию муфты. Отметить на ОМ маркером темного цвета места обреза и крепления их на кассете с учетом запаса длины ОВ в кассете, равного 1200 мм.

**28** Сделать надрезы трубок ОМ стриппером по нанесенным меткам и удалить концы трубок ОМ. Протереть каждое ОВ безворсовой салфеткой (Kim-Wipes), смоченной жидкостью D'Gel, затем салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом, затем протереть насухо.

Произвести временную маркировку ОВ на их концах самоклеющимися маркерами.

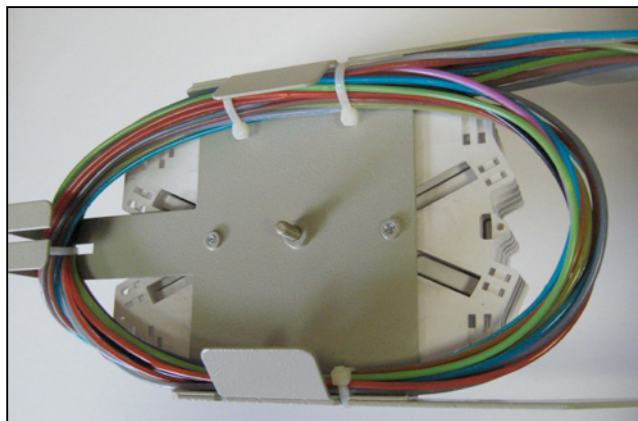
**29** Распределить ОМ по кассетам № 1...6 в соответствии с проектной документацией на ВОЛП.

**30** Обмотать пучок ОМ на вводе в кассету 2-3 слоями изоляционной ленты ПВХ. Закрепить (без натяжения) пучок ОМ на вводе в кассету двумя стяжками.



**31** Выполнить монтаж ОВ в муфте в соответствии с инструкцией по монтажу муфты МОПГ-М-1.

**32** Закрепить бухту ОМ стяжками нейлоновыми в 5 местах, пропустив стяжки через отверстия кронштейна.



**33** При возникновении вопросов, связанных с вопросами монтажа муфты, не нашедших отражения в указаниях, следует обращаться к инструкции по монтажу муфты МОПГ-М-1 (ГК-У289.00.000 ИМ).



СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ