2.5 Завести два диаметрально противоположных пучка нитей в кольцевой паз штуцера и, натягивая пучки, связать их двумя узлами. Два других диаметрально противоположных пучка нитей завести в другой кольцевой паз штуцера и, натягивая их, связать двумя узлами.

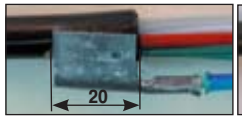
2.6 Уложив концы пучков нитей между лепестками штуцера в сторону ОК, обмотать их лентой ПВХ от участка крепления нитей до конца лепестков штуцера. Обрезать нити заподлицо с концами лепестков.

3 Установка штуцера комплекта № 3 на ОК с алюмополиэтиленовой / полиэтиленовой оболочкой

3.1 Надвинуть штуцер на разделанный ОК.

3.2 Сделать Г-образный надрез алюмополиэтиленовой оболочки у ее торца. Подключить к Г-образному лепестку алюмополиэтиленовой оболочки зажим зубчатый провода электрического соединения.

Скрепить место установки зажима, наложив два-три витка ленты ПВХ вокруг ОК и зажима.



3.3 При монтаже ОК с алюмополиэтиленовой оболочкой сдвинуть штуцер в сторону конца ОК до упора в зажим зубчатый.

При монтаже ОК с полиэтиленовой оболочкой сдвинуть штуцер в сторону конца ОК таким образом, чтобы полиэтиленовая оболочка выступала из него примерно на 5 мм.

3.4 Закрепить ОК в штуцере, наложив на лепестки два слоя ленты ПВХ. Наложить ленту ПВХ на два кольцевых выступа штуцера.

Примечание – Перед намоткой ленты ПВХ рекомендуется заполнить кольцевые пазы штуцера лентой 2900R.

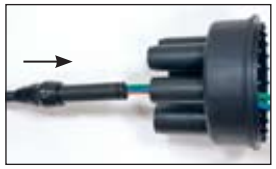
4 Монтаж комплекта № 3 в патрубке муфты типа МТОК

4.1 При необходимости увеличения диаметра ОК сдвинуть ТУТ 19/5 (предварительно установленную на ОК) до упора в штуцер и усадить ее.

Примечание – Предварительно ОК на длине усадки ТУТ обезжирить, зачистить шкуркой шлифовальной и прогреть до температуры около 60 °С.

4.2 Ввести ОК в сборе со штуцером в патрубок оголовника до упора.

4.3 Установить на штуцер кронштейн. Закрепить ЦСЭ кабеля между скобой и пластиной кронштейна. Обрезать излишек длины ЦСЭ на расстоянии 5-10 мм за пределами кронштейна.



4.4 Выполнить герметизацию ОК с патрубком оголовника в соответствии с Правилами применения термоусаживаемых материалов (ТУТ, ТУМ):

– защитить тепловым экраном (например, 3-4 слоями стеклоленты) расположенные рядом с монтируемым патрубком другие патрубки оголовника и другие ОК;
– прогреть обезжиренную и зачищенную поверхность патрубка слабым пламенем газовой горелки до образования блестящей поверхности (матового блеска);
– надвинуть на место герметизации отрезок ТУТ до упора его в оголовник муфты;
– усадить ТУТ на монтируемый патрубок и кабель. Усадку ТУТ начинать от оголовника, постепенно перемещая пламя горелки в сторону ОК.

СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ

115088, Москва, ул.Южнопортовая, 7а ● Тел.: (495) 786-34-34 ● Факс: (495) 786-34-32 ● mail@ssd.ru ● www.ssd.ru

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ

Комплект кабельного ввода универсальный № 3

ГК-У409.00.000 Д

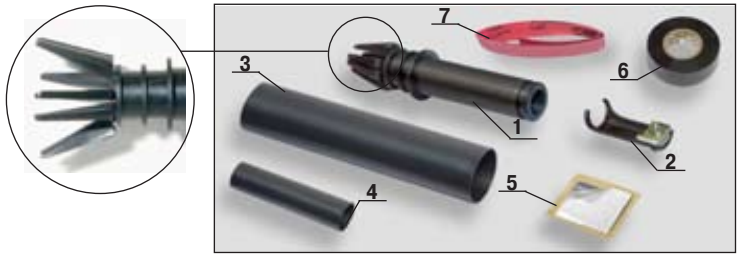
Комплект кабельного ввода универсальный № 3 (комплект № 3) предназначен для ввода в цилиндрические патрубки оголовника муфты МТОК (типоразмер Б, В, К) ОК с наружным диаметром от 6 до 14 мм:
– ОК без брони (с полиэтиленовой/алюмополиэтиленовой оболочкой);
– подвесных самонесущих ОК с арамидными нитями под наружной полиэтиленовой оболочкой.мидных нитей.

Комплект № 3 обеспечивает крепление к нему ЦСЭ кабеля и арамидных нитей.

Примечание - При наружном диаметре ОК от 6 до 9 мм необходимо увеличение наружного диаметра участка ОК, прилегающего к штуцеру, за счет усадки на него отрезка ТУТ 19/5.

Комплект № 3

1 – штуцер;
2 – кронштейн;
3 – ТУТ 40/12;
4 – ТУТ 19/5;
5 – лента мастичная 2900R (50 мм х 38 мм)
6 – лента изоляционная ПВХ (лента ПВХ);
7 – шкурка шлифовальная

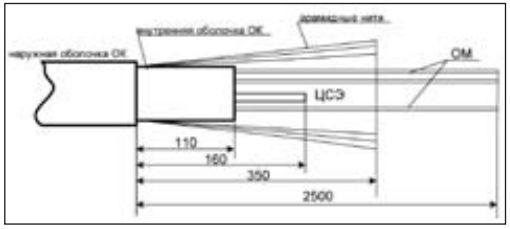


1 Разделка ОК

1.1 Протереть ОК сухой чистой ветошью на длине 3-3,5 м от конца. Надвинуть на ОК отрезок ТУТ 40/12 и, если диаметр ОК составляет от 6 до 9 мм, отрезок ТУТ 19/5.

1.2 Выполнить разделку ОК в соответствии с приведенной схемой, используя специальные инструменты. Разделку ОМ производить после ввода ОК в муфту.

Примечание – При большом объеме арамидных нитей в составе ОК равномерно (через одну) обрезать 50 % прядей арамидных нитей.

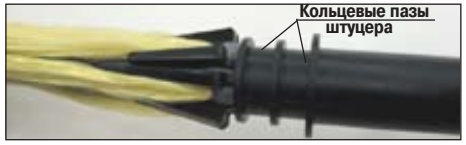


2 Установка штуцера комплекта № 3 на ОК с силовыми элементами из арамидных нитей

2.1 Снять со штуцера кронштейн крепления ЦСЭ.

2.2 Распрямив арамидные нити (нити), равномерно распределить их на 4 пучка, концы каждого пучка скрепить лентой ПВХ. Отогнув пучки нитей на наружную оболочку, временно закрепить их лентой ПВХ.

2.3 Разрезать отрезок ленты 2900R вдоль на две части. Наложить на внутреннюю оболочку ОК ленту 2900R в один слой у отогнутых на наружную оболочку пучков арамидных нитей.

Примечание – Предварительно участок намотки ленты 2900R обезжирить и зачистить шкуркой шлифовальной, полиэтиленовую крошку удалить.

2.4 Отогнув наружу лепестки штуцера, надвинуть его на ОК до упора. Пропустить пучки нитей между лепестками штуцера, равномерно распределяя их по окружности, после чего прижать лепестки к оболочке кабеля.