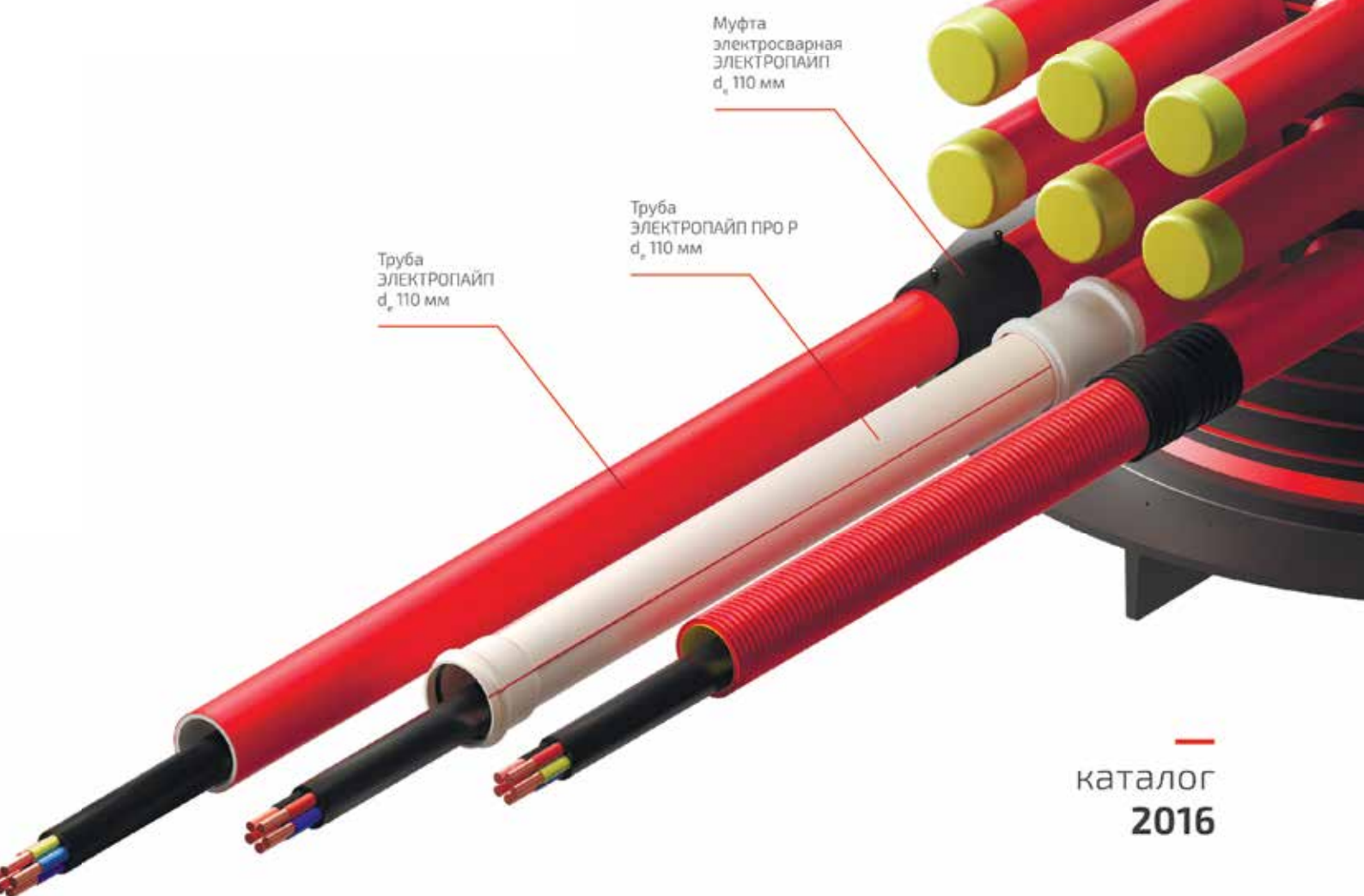




группа
ПОЛИПЛАСТИК

СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ И ПРОКЛАДКИ ВОЛОКОННО- ОПТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ СВЯЗИ

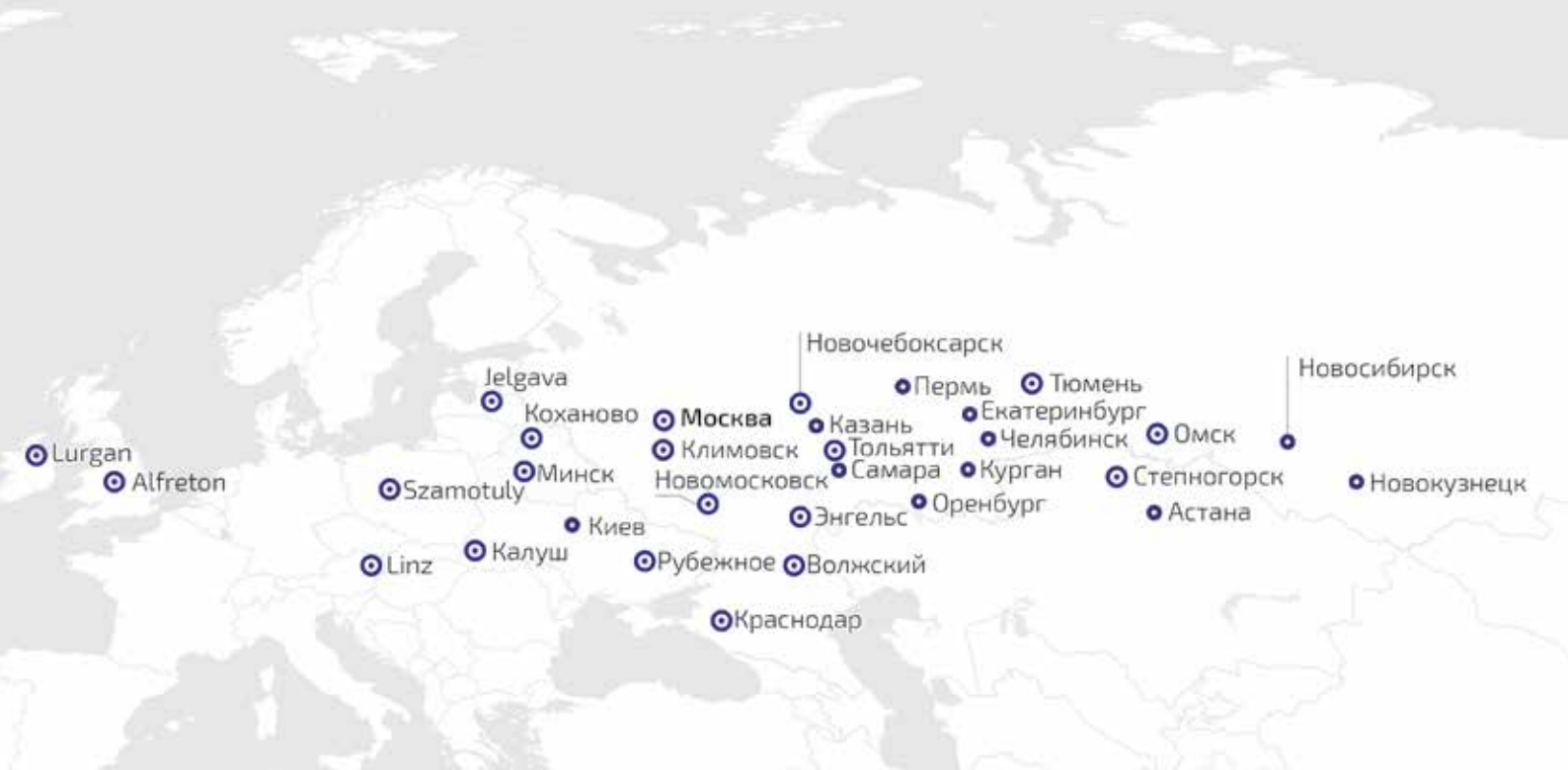


Труба
ЭЛЕКТРОПАЙП
d_в 110 мм

Труба
ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р
d_в 110 мм

Муфта
электросварная
ЭЛЕКТРОПАЙП
d_в 110 мм

каталог
2016



Группа ПОЛИПЛАСТИК – лидер рынка в области разработки и производства полимерных труб – представляет каталог полимерных систем, предназначенных для защиты силовых кабелей, сигнальных линий связи (в том числе волоконно-оптических) и кабелей управления от механических повреждений и агрессивного воздействия окружающей среды.

О КОМПАНИИ

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году с небольшого предприятия по переработке пластмасс. В настоящее время компания объединяет 24 завода, расположенных в разных регионах России, СНГ и Европы, сеть торговых домов, научно-исследовательский и проектные институты, учебный центр. Располагая мощным производственным и научно-техническим потенциалом, Группа ПОЛИПЛАСТИК ведёт непрерывную работу над улучшением существующих и разработкой новых видов трубной продукции, а также термопластичных композиционных материалов для их производства.

ПРОДУКЦИЯ И УСЛУГИ

Компания предоставляет полный комплекс услуг по сопровождению выпускаемой продукции, включающий консультации технических специалистов и помощь в проектировании, логистические услуги, монтаж и шефмонтаж, аренду и ремонт сварочного оборудования, обучение специалистов заказчика.

Основными видами продукции являются:

- трубы, фасонные части и запорно-регулирующая арматура для систем газораспределения, водоснабжения и водоотведения;
- полиэтиленовые колодцы, накопительные резервуары и системы управления стоками;
- сварочное и вспомогательное оборудование для монтажа полимерных трубопроводов.

Оперативную поставку всех необходимых комплектующих и оборудования для монтажа обеспечивает сеть торговых домов Группы.



СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Важнейшим принципом работы Группы ПОЛИПЛАСТИК является ответственный подход к качеству продукции. Все изделия выпускаются только из сертифицированных термопластичных материалов.

На всех заводах действует единая интегрированная система управления, включающая системы менеджмента качества в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и экологического менеджмента согласно ГОСТ Р ИСО 14001-2007. Общая координация, методологическая поддержка и аудит осуществляется силами Управления сертификации и стандартизации Научно-исследовательского института Группы ПОЛИПЛАСТИК.

В аттестованных лабораториях, оснащенных самым современным испытательным оборудованием, продукция проходит полный комплекс испытаний, предусмотренных действующими стандартами. В аккредитованных испытательных лабораториях (центрах), действующих в ООО «Климовский трубный завод», ЗАО «Завод АНД Газтрубпласт», ООО «Трубный завод СИБГАЗ-АППАРАТ» проводятся испытания продукции и научно-исследовательские работы.

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Продукция и услуги	2
Стандарты качества	3
Системы трубопроводов для защиты кабеля	4
Рекомендации по выбору систем трубопроводов для защиты кабеля	4
Выбор труб ЭЛЕКТРОКОР, ЭЛЕКТРОПАЙП Р, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р в зависимости от диаметра кабеля/пучка кабелей	5
Однослойные гофрированные трубы	6
Трубы ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ	6
Двухслойные гофрированные трубы	7
Трубы ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС	7
Трубы ЭЛЕКТРОКОР	8
Трубы ЭЛЕКТРОКОР ПРО	9
Фитинги для серии труб ЭЛЕКТРОКОР	10
Гладкие трубы с раструбным соединением	11
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП Р	11
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р	12
Фитинги для серии труб ЭЛЕКТРОПАЙП Р	13
Двухслойные гладкие трубы	14
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП	14
Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО	15
Фитинги для серии труб ЭЛЕКТРОПАЙП	16
Усилие протяжки в зависимости от толщины стенки труб ЭЛЕКТРОПАЙП	16
Трубы защитные из полиэтилена для линейных сооружений связи (ЗПТ)	17
Кластеры (держатели расстояний для труб)	19
Трубы для телекоммуникационных сетей	19
Полимерные кабельные колодцы	20
Испытания	21

СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ

Прокладка кабелей в трубах позволяет применять менее дорогостоящую кабельную продукцию и производить в процессе эксплуатации замену кабельных линий с меньшими трудозатратами.

В 2014 году введены в действие ГОСТ Р МЭК 61386-2014 «Трубные системы для прокладки кабелей» и ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», регламентирующие производство трубной продукции для защиты и прокладки изолированных проводов и/или кабелей в электрических установках или в системах связи.

Ключевые характеристики систем трубопроводов для защиты кабеля:

- Длительный срок эксплуатации (не менее 50 лет);

- Отсутствие коррозии;
- Удобство монтажа (низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом);
- Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих.

Области применения:

- Электроснабжение и телекоммуникация, уличное освещение и наружная реклама (строительство кабельной канализации; защита кабеля при прокладке от механических повреждений).
- Транспортная инфраструктура и монолитное бетонирование (строительство кабельной канализации вдоль и под автомобильными и железными дорогами, под взлетно-посадочными полосами аэропортов).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ

Типы трубопроводов	Условия прокладки	ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ	ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС	ЭЛЕКТРОКОР
Низкий класс напряжения до 1000 В	Открытая прокладка с песчаной подушкой	DN/OD 50-110 мм		
	Открытая прокладка без замены грунта (песчаный и глинистый грунт)		DN/OD 50-110 мм	
	Открытая прокладка без замены грунта (каменистый, щебенистый, подвижный грунт)			
	Бестраншейная прокладка			
Средний класс напряжения до 35 кВ	Открытая прокладка с песчаной подушкой		DN/OD 50-110 мм	
	Открытая прокладка без замены грунта (песчаный и глинистый грунт)			DN/OD 50-250 мм
	Открытая прокладка без замены грунта (каменистый, щебенистый, подвижный грунт)			
	Бестраншейная прокладка			
Высокий класс напряжения до 220 кВ и выше	Открытая (траншейная) прокладка			
	Бестраншейная прокладка			
При больших нагрузках (под автострадами, аэродромами, военными полигонами)	Открытая (траншейная) прокладка			
	Бестраншейная прокладка			
Прокладка оптоволоконного кабеля методом задувки	Любые			

**ВЫБОР ТРУБ ЭЛЕКТРОКОР, ЭЛЕКТРОПАЙП Р, ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА КАБЕЛЯ/ПУЧКА КАБЕЛЕЙ**

Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Диаметр кабеля или пучка кабелей, мм	
		Минимальный диаметр, мм	Максимальный диаметр, мм
50	41	12,3	27,1
63	51	15,3	33,7
75	62	18,6	40,9
90	75	22,5	49,5
110	92	27,6	60,7
160	136	40,8	89,8
200	173	51,9	114,2
250	218	65,4	143,9
280	236	70,8	155,8

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЯ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ)**

ЭЛЕКТРОКОР ПРО	ЭЛЕКТРОПАЙП Р	ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р	ЭЛЕКТРОПАЙП	ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО	ЗПТ
	DN/OD 110-250 мм				
		DN/OD 110-250 мм			
DN/OD 75-250 мм					
			DN/OD 50-110 мм		
		DN/OD 110-250 мм			
		DN/OD 110-250 мм			
DN/OD 75-250 мм					
			DN/OD 110-280 мм		
				DN/OD 110-280 мм	
			DN/OD 110-280 мм		
DN/OD 75-250 мм					
			DN/OD 50-280 мм		
					DN/OD 20-110 мм

I ОДНОСЛОЙНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ

Однослойные гибкие трубы со структурированной стенкой. Наличие протяжки (тросика).

Применение специальных композиций полимеров и оптимизированного профиля стенки обеспечивает высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения: обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового до 6 кВ) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды, не подразумевающих наличие транспортных нагрузок.

Нормативная документация:
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
«Трубные системы для прокладки в земле»,
ТУ 2248-028-73011750-2015.
Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 50 – 110 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

бухты по 100 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление бухт другой длины.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ 75/62 L 250 Гибкая Тр
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 2248-028-73011750-2015,

где:

ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ - торговое наименование;

75 – номинальный наружный диаметр;

62 – номинальный внутренний диаметр;

гибкая – сопротивление изгибу;

L – легкая, сопротивление удару;

250 – 250Н – сопротивление сжатию;

Тр – наличие тросика для протяжки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	красный
Сопротивление сжатию, Н	250
Сопротивление удару	L (легкая)
Сопротивление изгибу	гибкая
Радиус изгиба, не более	3d _н
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	до IP66
Сопротивление изоляции, МОм	более 100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее	20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ L 250 ГИБКАЯ

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _н , мм; DN/OD	Средний внутренний диаметр d _в , мм	Длина бухты, м
520050100100	50	39	100
520063100100	63	50	100
520075100100	75	62	100
520090100100	90	75	100
520110100100	110	92	100

I ДВУХСЛОЙНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС

Двухслойные гибкие трубы со структурированной стенкой с улучшенными прочностными характеристиками. Наличие протяжки (тросика).

Применение специальных композиций полимеров и оптимизированного профиля стенки обеспечивает высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения:
обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового до 6 кВ) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при малых динамических и статических нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация:
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-028-73011750-2015. Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 50 – 250 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

бухты по 100 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление бухт другой длины.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС 75/62 L 450 Гибкая Тр

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

ТУ 2248-028-73011750-2015,

где:

ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС – торговое наименование;

75 – номинальный наружный диаметр;

62 – номинальный внутренний диаметр;

гибкая – сопротивление изгибу;

L – легкая, сопротивление удару;

450 – 450Н – сопротивление сжатию;

Тр – наличие тросика для протяжки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются

внешний слой:
красный;
внутренний слой:
белый

Сопротивление сжатию, Н

450

Сопротивление удару

L (легкая)

Сопротивление изгибу

гибкая

Радиус изгиба, не более

3d_e

Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96

до IP66

Сопротивление изоляции, МОм

более 100

Электрическая прочность, мин., не менее

15

Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее

20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС L 450 ГИБКАЯ

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD*	Средний внутренний диаметр d _i , мм	Длина бухты, м
521050100100	50	39	100
521063100100	63	50	100
521075100100	75	62	100
521090100100	90	75	100
521110100100	110	92	100
521160050100	160	136	50
521200035100	200	173	35

* DN/OD 250 – под заказ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР

Двухслойные жесткие трубы со структурированной стенкой с улучшенными прочностными характеристиками.

Применение специальных композиций полимеров и оптимизированного профиля стенки обеспечивает высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения:

обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового до 35 кВ) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при повышенных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-028-73011750-2015. Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 50 – 250 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

отрезки по 6 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление отрезков по 12 м.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР 75/62 N 750 Жесткая
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 2248-028-73011750-2015,

где:

ЭЛЕКТРОКОР – торговое наименование;

75 – номинальный наружный диаметр;

62 – номинальный внутренний диаметр;

жесткая – сопротивление изгибу;

N – нормальная, сопротивление удару;

750 – 750Н – сопротивление сжатию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	внешний слой: красный; внутренний слой: желтый
Сопротивление сжатию, Н	750
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	до IP66
Сопротивление изоляции, МОм	более 100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее	20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР N 750 ЖЕСТКАЯ

Артикул для труб в отрезках по 6 м	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Средний внутренний диаметр d _i , мм
522050006000	50	39
522063006000	63	50
522075006000	75	62
522090006000	90	75
522110006000	110	92
522160006000	160	136
522200006000	200	173
522250006000	250	218

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОКОР ПРО

Двухслойные жесткие трубы со структурированной стенкой с наилучшими прочностными характеристиками.

Применение специальных композиций полимеров и оптимизированного профиля стенки обеспечивает высокую надежность конструкции.

Рекомендуемая область применения:

обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового до 35 кВ и выше) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при максимальных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-028-73011750-2015. Серия труб ЭЛЕКТРОКОР внесена Министерством строительства РФ в государственные сметные нормативы, Федеральные сметные цены на материалы, применяемые в строительстве.

Номинальный размер: 75 – 250 мм

Температурный режим эксплуатации: -55 ... +90°C

Эффективная длина:

отрезки по 6 м, по согласованию с заказчиком допускается изготовление отрезков по 12 м.

Способ соединения:

муфтовое соединение с уплотнительным кольцом либо без него.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОКОР ПРО 75/62 S 1250 Жесткая
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 2248-028-73011750-2015,

где:

ЭЛЕКТРОКОР ПРО – торговое наименование;

75 – номинальный наружный диаметр;

62 – номинальный внутренний диаметр;

жесткая – сопротивление изгибу;

S – тяжелая, сопротивление удару;

1250 – 1250Н – сопротивление сжатию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	внешний слой: красный; внутренний слой: синий
Сопротивление сжатию, Н	1250
Сопротивление удару	S (тяжелая)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	до IP66
Сопротивление изоляции, МОм	более 100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее	20

ТРУБА ЭЛЕКТРОКОР ПРО S 1250 ЖЕСТКАЯ

Артикул для труб в отрезках по 6 м	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Средний внутренний диаметр d _i , мм
523075006000	75	62
523090006000	90	75
523110006000	110	92
523160006000	160	136
523200006000	200	173
523250006000	250	218

ФИТИНГИ ДЛЯ СЕРИИ ТРУБ ЭЛЕКТРОКОР

ЗАГЛУШКА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
555050100000	50
555063100000	63
555075100000	75
555090100000	90
351511010000	110
351516010000	160
351520010000	200
351525010000	250

МУФТА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
553050000000	50
553063000000	63
553075000000	75
553090000000	90
350311000000	110
350316000000	160
350320000000	200
350325000000	250

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
557050000000	50
557063000000	63
557075000000	75
557090000000	90
350711000000	110
350716000000	160
350720000000	200
350725000000	250

I ГЛАДКИЕ ТРУБЫ С РАСТРУБНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП Р

Трубы с раструбным соединением - быстрый и простой монтаж (не требуются соединительные муфты и сварочное оборудование).

Рекомендуемая область применения:
обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового до 35 кВ) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды, не подразумевающих наличие транспортных нагрузок.

Нормативная документация:
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-033-73011750-2015

Номинальный размер: 110 – 280 мм

Температурный режим эксплуатации: до +60°C монтажные работы при температуре не ниже -15°C

Эффективная длина:
изготавливаются отрезки по 6 м

Способ соединения: раструбное соединение

Условное обозначение :
Труба ЭЛЕКТРОПАЙП Р 110/82 L 250
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 2248-033-73011750-2015,

где:
ЭЛЕКТРОПАЙП Р – торговое наименование;
110 – номинальный наружный диаметр;
82 – номинальный внутренний диаметр;
L – легкая, сопротивление удару;
250 – 250Н – сопротивление сжатию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	Белый. Допускается нанесение полос красного, зеленого или любого другого цвета по согласованию с заказчиком
Сопротивление сжатию, Н	250
Сопротивление удару	L (легкая)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	200d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP41
Сопротивление изоляции, МОм	более 100
Электрическая прочность, мин., не менее	15

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП Р L 250

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Средний внутренний диаметр d _i , мм
502110006000	110	100
502160006000	160	147
502200006000	200	185
502250006000	250	231

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р

Трубы с раструбным соединением с улучшенными эксплуатационными характеристиками (сопротивлением сжатию и удару). Способны выдерживать высокие транспортные нагрузки и нагрузки, связанные с подвижками грунтов. Специальная конструкция стенки трубы и зафиксированное усиленное уплотнительное кольцо обеспечивают дополнительную стойкость к осевым растяжениям в соединениях.

Рекомендуемая область применения: обустройство трубных систем для защиты кабеля (слаботочного, силового до 35 кВ) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при малых динамических и статических нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Нормативная документация: ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-033-73011750-2015

Номинальный размер: 110 – 250 мм

Температурный режим эксплуатации: до +60°C монтажные работы при температуре не ниже -15°C

Эффективная длина: отрезки по 6 м

Способ соединения: раструбное соединение с уплотнительным кольцом

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р 110/82 N 450

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

ТУ 2248-033-73011750-2015,

где:

ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р – торговое наименование;

110 – номинальный наружный диаметр;

82 – номинальный внутренний диаметр;

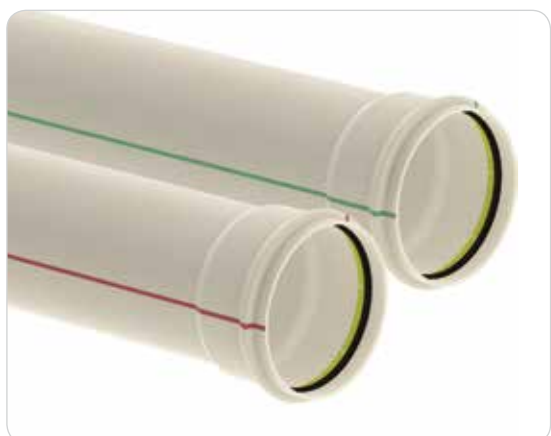
N – нормальная, сопротивление удару;

450 – 450Н – сопротивление сжатию.

Маркировка дополняется также надписью

«ОСТОРОЖНО КАБЕЛЬ»

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	Белый с полосами красного или зеленого цвета. Допускается нанесение полос любого другого цвета по согласованию с заказчиком
Сопротивление сжатию, Н	450, 750
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	200d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP55 с усиленным уплотнительным кольцом (Forsheda)
Сопротивление изоляции, МОм	более 100
Электрическая прочность, мин., не менее	15

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО Р N 450

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Средний внутренний диаметр d _i , мм
501110006400	110	100
501160006400	160	147
501200006400	200	185
501225006400	225	208
501250006400	250	231

ФИТИНГИ ДЛЯ СЕРИИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП Р

ОТВОД 11°



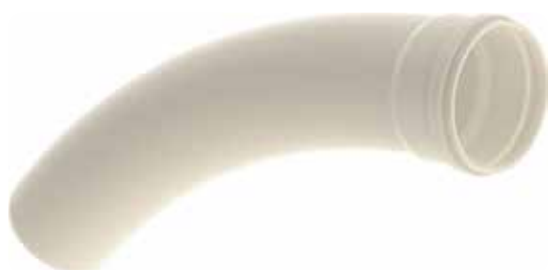
Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
570110011000	110
570160011000	160
570200011000	200
570225011000	225
570250011000	250

ОТВОД 22°



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
570110022000	110
570160022000	160
570200022000	200
570225022000	225
570250022000	250

ОТВОД 45°



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
570110045000	110
570160045000	160
570200045000	200
570225045000	225
570250045000	250

МУФТА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
573110001000	110
573160001000	160
573200001000	200
573225001000	225
573250001000	250

ЗАГЛУШКА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
575110000000	110
575160000000	160
575200000000	200
575225000000	225
575250000000	250

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
577110000000	110
577160000000	160
577200000000	200
577225000000	225
577250000000	250

I ДВУХСЛОЙНЫЕ ГЛАДКИЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП

Двухслойные гладкие трубы с улучшенными эксплуатационными характеристиками для прокладки высоковольтных линий. Внешний красный слой служит для идентификации сетей, а также для диагностики значительных повреждений стенки трубопровода.

Рекомендуемая область применения: обустройство трубных систем для защиты изолированных электрических проводов и/или кабеля (напряжением до 330 кВ и выше) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при максимальных транспортных нагрузках. Не требуются дополнительные меры защиты (согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014).

Способ прокладки: траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение). Открытым способом - только трубы ЭЛЕКТРОПАЙП черного цвета.

Нормативная документация: ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-033-73011750-2015

Номинальный размер: 50 – 280 мм

Температурный режим эксплуатации: -60 ... +90°C

Эффективная длина:

отрезки 6 м; до диаметра 110 мм возможно изготовление строительной длины на барабанах.

Способ соединения:

сварка нагретым инструментом встык или с помощью электросварных фитингов.

Условное обозначение :

Труба ЭЛЕКТРОПАЙП 110/82 N 1250 F1

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014

ТУ 2248-033-73011750-2015,

где:

ЭЛЕКТРОПАЙП – торговое наименование;

110 – номинальный наружный диаметр;

82 – номинальный внутренний диаметр;

N – нормальная, сопротивление удару;

1250 – 1250Н – сопротивление сжатию;

F1 – код максимального усилия протяжки

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	наружный слой: красного цвета или красного цвета с зеленой полосой; внутренний слой: светлого цвета
Сопротивление сжатию, Н	750, 1250
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP68 (сварка встык либо с помощью электросварной муфты)
Сопротивление изоляции, МОм	более 100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не более	80
Теплопроводность, Вт/м·К	0,4

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП N 1250 F1

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Минимальный внутренний диаметр d _i *, мм
500050006100	50	37
500063006100	63	47
500075006100	75	56
500090006100	90	67
500110006100	110	82
500125006100	125	94
500140006100	140	106
500160006100	160	120
500180006100	180	135
500200006100	200	150
500225006100	225	170
500250006100	250	188
500280006100	280	210

* Возможно изготовление труб с различной толщиной стенки для разных усилий протяжки.

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО

Двухслойные гладкие трубы с повышенным коэффициентом теплопроводности, что позволяет снизить нагрев высоковольтных кабелей и повысить их пропускную способность.

Рекомендуемая область применения:
обустройство трубных систем для защиты изолированных электрических проводов и/или кабеля (напряжением до 330 кВ) от механических воздействий и агрессивной окружающей среды при высоких динамических и статических нагрузках.

Способ прокладки:
траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение). Открытым способом - только ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО черного цвета.

Нормативная документация:
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 «Трубные системы для прокладки в земле», ТУ 2248-033-73011750-2015

Номинальный размер: 50 – 280 мм

Температурный режим эксплуатации: -60 ... +90°C

Эффективная длина:
отрезки 6 м; до диаметра 110 мм возможно изготовление строительной длины на барабанах.

Способ соединения:
сварка встык, электросварная муфта.

Условное обозначение :
Труба ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО 110/82 S 1250 F1
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
ТУ 2248-033-73011750-2015,

где:
ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО – торговое наименование;
110 – номинальный наружный диаметр;
82 – номинальный внутренний диаметр;
S – тяжелая, сопротивление удару;
1250 – 1250 Н – сопротивление сжатию;
F1 – код максимального усилия протяжки

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	наружный слой: красного цвета с черной полосой или черный с красной полосой внутренний слой: светлого цвета
Сопротивление сжатию, Н	750, 1250
Сопротивление удару	S (тяжелая)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP68 (сварка встык)
Сопротивление изоляции, МОм	более 100
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не более	80
Теплопроводность, Вт/м·К	1±0,2

ТРУБА ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО S 1250 F1

Артикул	Номинальный наружный диаметр d _e , мм; DN/OD	Минимальный внутренний диаметр d _i *, мм
501050006100	50	37
501063006100	63	47
501075006100	75	56
501090006100	90	67
501110006100	110	82
501125006100	125	94
501140006100	140	106
501160006100	160	120
501180006100	180	135
501200006100	200	150
501225006100	225	170
501250006100	250	188
501280006100	280	210

* Возможно изготовление труб с различной толщиной стенки для разных усилий протяжки.

ФИТИНГИ ДЛЯ СЕРИИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП

ЗАГЛУШКА



Артикул	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
575050000000	50
575063000000	63
575075000000	75
575090000000	90
575110000000	110
575125000000	125
575160000000	160
575200000000	200
575225000000	225
575250000000	250
575280000000	280

МУФТА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ



ЭЛЕКТРОПАЙП*

Артикул*	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
561110000000	110

RADIUS / ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

Артикул**	Номинальный наружный диаметр трубы d_e , мм; DN/OD
110201050200	50
110201063200	63
110201075200	75
110201090200	90
110201110200	110
110201125200	125
110201140200	160
110201160200	200
110201180200	225
110201200200	250
110201225200	280

* Муфты электросварные ЭЛЕКТРОПАЙП красного цвета - под заказ

** Рекомендуется для сварки труб ЭЛЕКТРОПАЙП

УСИЛИЕ ПРОТЯЖКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ ТРУБ ЭЛЕКТРОПАЙП

Номинальный наружный диаметр, d_e ; DN/OD	F1		F2		F3		F4	
	Усилие протяжки,	Внутренний диаметр,	Усилие протяжки,	Внутренний диаметр,	Усилие протяжки,	Внутренний диаметр,	Усилие протяжки,	Внутренний диаметр,
	Т	мм	Т	мм	Т	мм	Т	мм
50	0,8	41	0,7	42	0,6	44	0,5	45
63	1,3	51	1,1	53	0,8	56	0,7	57
75	1,8	62	1,5	64	1,2	66	1	68
90	2,6	74	2,1	77	1,8	79	1,5	81
110	4	90	3,4	93	2,7	97	2,3	99
125	5,1	102	4,3	106	3,5	110	2,8	113
140	6,3	115	5,3	119	4,2	124	3,7	126
160	8,3	131	7	136	5,6	141	4,8	144
180	10,5	147	9	152	7	159	6	162
200	13	163	11	170	8,5	177	7,5	180
225	16,4	184	13,9	191	10,9	199	9,2	203
250	20,2	205	17,2	212	13,4	221	11,7	225
280	25,5	229	22,3	236	17,1	247	14,6	252

ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ (ЗПТ)

Двухслойные гладкие трубы со скользящим внутренним покрытием.

Рекомендуемая область применения:
обустройство механической защиты волоконно-оптических линий передачи от вибрации и механических повреждений при прокладке в грунте, через водные преграды с заглублением и без заглубления в дно, а также в каналах кабельной канализации, трубах, блоках, коллекторах, по мостам и эстакадам.

Способ прокладки:
траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение).

Нормативная документация:
ТУ 2248-013-73011750-2015,
ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
«Трубные системы для прокладки в земле»

Номинальный размер: 20 – 110 мм

Температурный режим эксплуатации: -60 ... +60°C

Эффективная длина:
бухты номинальной строительной длины

Способ соединения:
сварка нагретым инструментом встык; с помощью деталей с закладными нагревателями или с применением компрессионных муфт

Условное обозначение :
Труба ЗПТ ПЭ 100 63/54 N Средняя
ТУ 2248-013-73011750-2015,

где:
Труба ЗПТ – торговое наименование;
63/54 – типоразмер:
63 – номинальный наружный диаметр;
54 – номинальный внутренний диаметр;
N – нормальная, сопротивление удару;
средняя – тип трубы

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Цвет, оттенки не регламентируются	наружный слой: черного цвета; внутренний слой: светлого цвета; по согласованию с потребителем допускается изготовление труб с цветными полосами
Сопротивление сжатию, Н	450, 750, 1250
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений, ГОСТ 14254-96	IP66
Термостабильность при температуре 200°C, мин., не менее	20
Коэффициент трения, не более	0,1

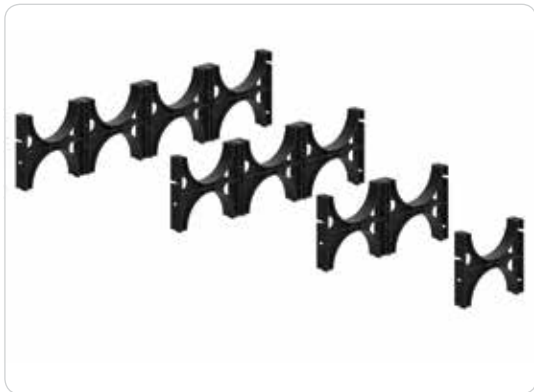
ТРУБА ЗАЩИТНАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ (ЗПТ)

Артикул	Типоразмер, d _{em} /d _{im}	Средний наружный диаметр, d _{em}	Внутренний диаметр d _{i, min} , не менее	Толщина стенки, e	Расчетное макси- мально допустимое усилие тяги, кН
Легкая					
510032301100	32/28	32	27,4	2,0	1,7
510040201100	40/35	40	34,4	2,4	2,6
510050101100	50/44	50	43,2	3,0	4,0
510063800100	63/55	63	54,4	3,8	6,4
510075600100	75/66	75	64,8	4,5	9,0
510090450100	90/79	90	77,8	5,4	13,0
510110250100	110/97	110	95,2	6,6	19,3

ТРУБА ЗАЩИТНАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ (ЗПТ)

Артикул	Типоразмер, d_{em}/d_{im}	Средний наружный диаметр, d_{em}	Внутренний диаметр $d_{i, min}$, не менее	Толщина стенки, e	Расчетное максимально допустимое усилие тяги, кН
Средняя					
510025401200	25/21	25	20,4	2,0	1,3
510032301200	32/27	32	26,4	2,4	2,0
510040201200	40/34	40	33,2	3,0	3,1
510050101200	50/43	50	41,6	3,7	4,8
510063800200	63/54	63	52,4	4,7	7,8
510075600200	75/64	75	62,4	5,6	11,0
510090450200	90/77	90	75,0	6,7	15,8
510110250200	110/94	110	91,8	8,1	23,3
Тяжелая					
510020705300	20/16	20	15,4	2,0	1,0
510025401300	25/20	25	19,6	2,3	1,5
510032301300	32/26	32	25,2	3,0	2,5
510040201300	40/33	40	31,6	3,7	3,8
510040201310	40/27	40	25,0	6,7	6,3
510050101300	50/41	50	39,6	4,6	5,9
510050101310	50/36	50	34,6	6,9	8,4
510050101320	50/33	50	31,4	8,3	9,8
510050101330	50/26	50	23,4	12,0	12,9
510063800300	63/51	63	50,0	5,8	9,4
510063800310	63/49	63	47,0	7,1	11,1
510063800320	63/46	63	43,8	8,6	13,7
510075600300	75/61	75	59,8	6,8	13,1
510090450300	90/74	90	71,6	8,2	19
510110250300	110/90	110	87,8	10,0	28,3

I КЛАСТЕРЫ (ДЕРЖАТЕЛИ РАССТОЯНИЙ ДЛЯ ТРУБ)



Кластеры предназначены для:

- фиксации расстояния между трубами одного диаметра;
- закрепления и предотвращения смещения труб.

Имеют специальные пазы для соединения между собой.

I ТРУБЫ ДЛЯ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННЫХ СЕТЕЙ



Система микротрубок:

- FTТх – технология организации волоконно-оптических сетей с доведением оптоволоконного кабеля клиенту до определенной точки доступа.
- FTТН позволяет подключить оптоволоконный кабель к частным или коммерческим потребителям без применения медных проводов.

Варианты прокладки:

- в существующих сетях;
- траншейная;
- прокладка внутри зданий, в том числе в огнезащитном исполнении.

Основные преимущества:

- внутреннее покрытие с низким коэффициентом трения;
- широкий диапазон доступных цветов: прозрачный, непрозрачный и с полосой.

Специальные варианты исполнения:

- защита от крыс;
- армированные;
- антитермитные;
- воздушные;
- влагозащищенные.

I ПОЛИМЕРНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ КОЛОДЦЫ



Колодцы для строительства линий связи поставляются различных конфигураций и назначения: для телефонной и оптоволоконной связи, электрических сетей и слаботочных систем. В основном применяются для размещения и защиты соединений электрических и кабельных линий.

Основные преимущества:

- долговечность – срок эксплуатации не менее 50 лет;
- низкий вес, быстрый и удобный монтаж;
- высокая коррозионная и химическая стойкость материала;
- высокая степень защиты соединений электрических и кабельных линий от атмосферных осадков и перепадов температур;
- хорошие диэлектрические свойства, термостабильность.

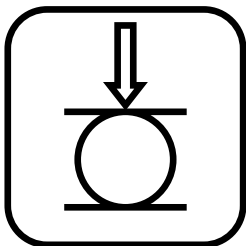
Модульная система QuadBox позволяет на объекте быстро собрать колодец необходимого размера и глубины. Стандартные кольца овальной формы доступны в пяти исполнениях, их размеры варьируются от 300 мм x 300 мм до 1310 мм x 630 мм при стандартной высоте 150 мм.

Модульная система RadBox – идеальный выбор для проектов с камерами нестандартных размеров. Комбинация панелей и угловых секций позволяет на объекте быстро собрать колодец практически любого размера. Монтаж нескольких совмещенных камер осуществляется с помощью крестовины. Размеры панелей: ширина 150 мм или 500 мм; длина 450 мм, 600 мм, 750 мм, 900 мм и 1050 мм.

Для реализации сложных проектных решений разрабатываются и изготавливаются сварные колодцы на основании технического задания заказчика. Все изделия проходят испытания на герметичность и комплектуются необходимыми аксессуарами.

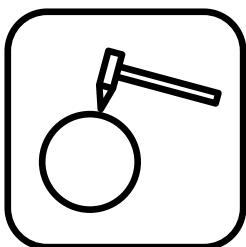
I ИСПЫТАНИЯ

ИСПЫТАНИЕ НА СЖАТИЕ СОГЛАСНО ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 П. 10.2



- Приёмо-сдаточные испытания определения стойкости к сжатию труб проводят после того, как выдерживают их при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ не менее 24 ч., испытания на подтверждение соответствия стандарту проводят не ранее чем через 10 суток после изготовления.
- Образцы сжимают между двумя плоскими стальными плитами. Образцы сжимают со скоростью 15 ± 5 мм/мин. При достижении 5 %-ной деформации среднего значения начального внутреннего диаметра прилагаемая сила должна быть не менее 250, 450, 750 или 1250 Н (сила сжатия).
- После испытания не должно быть трещин, позволяющих проникать свету или воде между внутренней и наружной поверхностями образца.

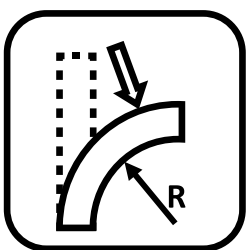
ИСПЫТАНИЕ УДАРОМ СОГЛАСНО ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 П. 10.3



- Стойкость к удару проводят на стенде падающим грузом, обеспечивающим точность установки требуемой высоты падения груза от верхней поверхности образца.
- Образцы труб должны быть кондиционированы в холодильной камере при температуре $(-5 \pm 1)^\circ\text{C}$ в течение двух часов.
- На каждый образец наносится один удар. Энергией, соответствующей Легкой (L), Нормальной (N), Тяжелой (S) серии.
- В завершении испытания, когда образцы достигнут температуры $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, следует пропустить через каждый из них шар, имеющий диаметр $(95+1/-0)\%$ от минимального внутреннего диаметра образца, под его собственным весом без какой-либо начальной скорости. Испытание должны выдержать, как минимум, 9 образцов из 12.

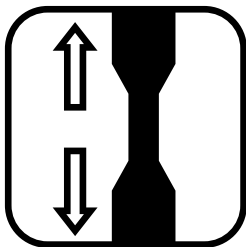
После испытания не должно быть трещин, позволяющих проникать свету или воде между внутренней и наружной поверхностями образца.

ИСПЫТАНИЕ НА ИЗГИБ СОГЛАСНО ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014 П. 10.4



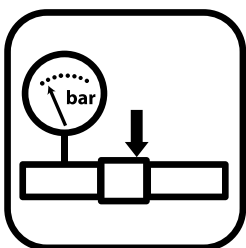
- Испытания проводят на шести образцах. Три образца испытывают при комнатной температуре, три других испытывают при $(-5 \pm 1)^\circ\text{C}$. Для испытания при минус 5°C образцы выдерживают в холодильной камере в течение 2 часов.
- Во время испытания образцы не должны сплющиваться.
- Соответствие требованиям проверяется пропусканием через образец шара, имеющего диаметр $(95+1/-0)\%$ от минимального внутреннего диаметра образца пока он согнут на испытательной установке.
- После испытания не должно быть трещин, позволяющих проникать свету или воде между внутренней и наружной поверхностями образца.
- Образцы не должны иметь растрескивания, видимого без применения увеличительных приборов.

СТОЙКОСТЬ К ОСЕВОМУ РАСТЯЖЕНИЮ СВАРНОГО ШВА ПРИ СТЫКОВОЙ СВАРКЕ ДЕТАЛЕЙ С ТРУБНЫМ КОНЦОМ СОГЛАСНО ГОСТ 11262-80



- Испытуемый образец, изготовленный методом механической обработки из соединения, полученного сваркой встык элементов трубопровода, подвергают испытанию на растяжение при постоянной скорости.
- Для изготовления испытуемого образца из сварного соединения вырезают полосы в продольном направлении, из которых механической обработкой изготавливают испытуемые образцы.
- Испытуемый образец закрепляют в зажимы испытательной машины так, чтобы направление приложения нагрузки было перпендикулярно к сварному шву, и растягивают со скоростью (5 ± 1) мм/мин до момента разрушения. Определяют нагрузку для разрушения.

ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ РАСТРУБНОГО СОЕДИНЕНИЯ, ГОСТ Р 54475-2011 П. 8.15



- Испытуемый образец состоит из отрезка трубы и соединительной детали или деталей (муфты или трубы с раструбом) с уплотнительным кольцом из эластомера, оснащенный концевыми заглушками.
- Заполняют испытуемый образец водой при температуре (19 ± 9) °С, удаляя из него воздух, и выдерживают в течение не менее 5 мин. Образец освобождают от поперечного сжатия и проводят определение герметичности при угловом смещении.

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

Центральный ФО

Москва +7 (495) 745-68-57

Тульская обл., г. Новомосковск +7 (48762) 2-14-02

Приволжский ФО

г. Казань +7 (843) 200-05-71

г. Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29

г. Оренбург +7 (3532) 52-22-74

г. Пермь +7 (342) 207-97-61

г. Самара +7 (846) 277-92-34

Саратовская обл., г. Энгельс +7 (8453) 74-33-19

Сибирский ФО

г. Иркутск +7 (3952) 56-22-26

г. Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14

г. Новосибирск +7 (383) 361-23-14

г. Омск +7 (3812) 71-10-20

Южный ФО

Волгоградская обл., г. Волжский +7 (8443) 51-15-15

г. Краснодар +7 (861) 256-82-96

г. Ростов-на-Дону +7 (863) 206-11-65

г. Сочи +7 (8622) 66-96-70

Уральский ФО

г. Екатеринбург +7 (343) 222-25-01

г. Тюмень +7 (3452) 63-88-00

г. Челябинск +7 (351) 734-99-11

Дальневосточный ФО

г. Хабаровск +7 (4212) 41-13-94

Казахстан

+7 (71645) 7-20-44

Беларусь

+375 (17) 287-83-33

Копирование или воспроизведение каталога
частями или целиком без письменного разрешения
Группы ПОЛИПЛАСТИК запрещено.

Группа ПОЛИПЛАСТИК
Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д.18, стр. 3,
ppc@polyplastic.ru



ГРУППА
ПОЛИПЛАСТИК