

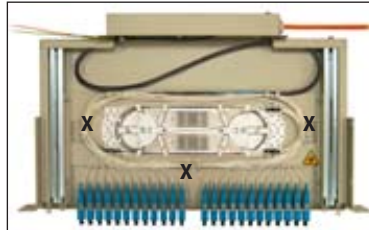
- подключить рефлектометр при помощи ШОС к тому оптическому адаптеру, к которому с внутренней стороны подключен монтируемый pigtail, и убедиться в выполнении его сварного соединения с ОВ кабеля;
- защитить место сварного соединения при помощи КДЗС;
- установить КДЗС сварного соединения ОВ в соответствующее гнездо ложементов кассеты;
- уложить запасы длин ОВ и pigtail;
- отключить ШОС от наружной стороны адаптера;
- установить на адаптер пылезащитный колпачок.

Запрещается использование КДЗС для защиты более чем одного сварного соединения ОВ!

8.9 Выполнить операции **8.6-8.8** для всех ОВ и pigtail, монтируемых на данной кассете.

8.10 Собрать в пучок pigtail в месте их ввода в кассету, совместив их по нанесенным на буферном покрытии pigtail меткам. Скрепить пучок pigtail бандажом из 2-3 витков ленты ПВХ и закрепить этот пучок на кассете по месту бандажки двумя стяжками нейлоновыми 2,5x75 мм. Обрезать концы стяжек. Установить крышку кассеты. Заполнить бланк адресов смонтированной секции шкафа с учетом выполненных соединений.

8.11 Зафиксировать уложенные на панели пучок ОМ и пучок pigtail стяжками нейлоновыми (места фиксации обозначены на рисунке знаком X).



8.12 Закрепить на секции кронштейны, каждый двумя винтами с втулками, используя нижние отверстия крепления кронштейнов.

9 Монтаж ОМ и ОВ в верхней секции шкафа

9.1 Снять крышку с верхней секции.

Заведя пучок ОМ в верхнюю секцию шкафа через технологическое окно задней стенки, установить верхнюю секцию на смонтированную нижнюю, используя закрепленные на нижней секции узел ввода ОК и кронштейны в качестве направляющих.

9.2 Выполнить операции **8.1-8.11** для ОВ и pigtail, монтируемых в верхней секции шкафа.

10 На рисунке показан смонтированный ШКОС-2В-1У (с установленными органайзерами для укладки шнуров ШОС).

11 Установить крышку шкафа и закрепить ее винтами.

Закрепить шкаф в стойке (шкафу телекоммуникационном), используя кронштейны. Уложить ОК по внутренней стороне стойки, соблюдая его допустимый радиус изгиба, и закрепить его стяжками нейлоновыми 4,8x188 мм.

Закрепить на шкафу органайзеры для укладки шнуров ШОС.

12 Подключить к клемме заземления на задней стенке шкафа провод, соединенный с шиной защитного заземления (РЕ).

13 При необходимости доступа к выполненным соединениям ОВ отжать фиксаторы соответствующей панели выдвижной и выдвинуть ее из секции шкафа.



СВЯЗЬСТРОЙЛЕТСЯ

Шкаф кроссовый оптический стоечный ШКОС-2В-1У

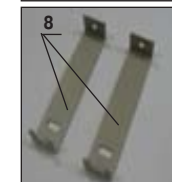
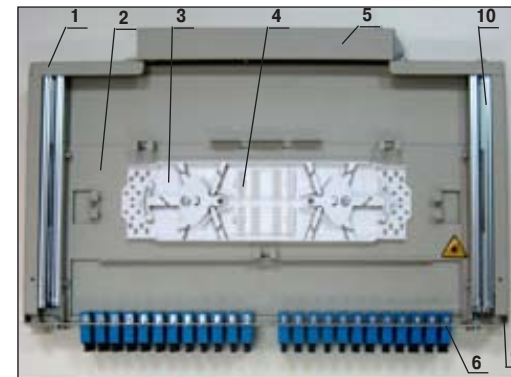
Шкаф кроссовый оптический стоечный ШКОС-2В-1У предназначен для концевой заделки, распределения и коммутации диэлектрического ОК с диаметром наружной оболочки до 19 мм, и устанавливается в стойках монтажных или шкафах телекоммуникационных типоразмера 19". В случае, если ОК содержит металлические конструктивные элементы, подключение ОК к шкафу производить с применением ввода кабельного универсального ВКУ (ТУ 5296-049-27564371-2007).

Шкаф оснащен сменными панелями с розетками (адаптерами) оптических соединителей типа FC или SC (тип соединителя определяется заказом), максимальная емкость шкафа 48 оптических портов.

Конструктивно шкаф состоит из двух скрепленных друг с другом одинаковых корпусов (секций монтажных) - нижнего и верхнего, каждый из которых содержит выдвижную панель с установленной на ней кассетой К24-4525. В закрытом положении выдвижная панель крепится фиксаторами, установленными на фронтальной панели. Шкаф снабжен общими для верхней и нижней секций монтажных (далее секции) узлом ввода ОК и кронштейнами крепления, которые обеспечивают механическое соединение друг с другом нижней и верхней секций, а также крышкой (установлена на верхней секции).

Кассета К24-4525 предназначена для размещения в ее ложементах КДЗС длиной 45 мм и диаметром 2,5 мм (после усадки).

Комплект шкафа



- 1 – секция шкафа (2 шт.);
- 2 – панель выдвижная;
- 3 – кассета К24-4525 (2 шт.);
- 4 – крышка кассеты;
- 5 – узел ввода для ОК;
- 6 – панель сменная с установленными розетками оптических соединителей (2 шт.);
- 7 – кронштейн для крепления к стойке или шкафу типоразмера 19" (2 шт.);
- 8 – органайзер для укладки шнуров ШОС, подключаемых к розеткам (2 шт.);
- 9 – фиксатор;
- 10 – направляющие, обеспечивающие перемещение панели выдвижной.

Примечание – На рисунке не показаны входящие в комплект шкафа:

- крышка (с внутренней стороны которой наклеены бланки адресов вх./вых.);
- труба гофрированная (4Р907В) Ø 10,1/6,8 мм с продольным разрезом, длиной 500 мм (2 шт.);
- комплект монтажный.

Дополнительные материалы, применяемые при монтаже шкафа:

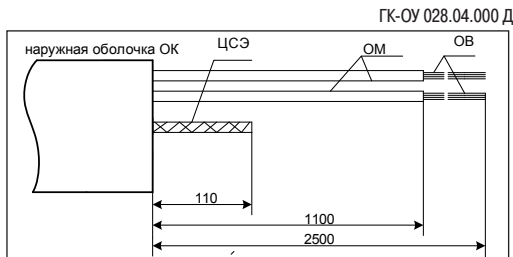
- шнур оптический соединительный ШОС длиной 3 м, на основе ОВ с буферным покрытием 900 мкм (1 шнур на 2 оптических порта);
- комплект деталей для защиты сварного соединения ОВ (КДЗС), имеющий длину 45 мм и диаметр 2,5 мм после усадки;
- хомут металлический.

Монтаж шкафа

- 1 Проверить комплектность поставки шкафа в соответствии с эксплуатационными документами. Подготовить место установки шкафа в открытую стойку или шкаф телекоммуникационный в соответствии с проектной документацией.
- 2 Протереть наружную оболочку ОК на длине 3 м ветошью.

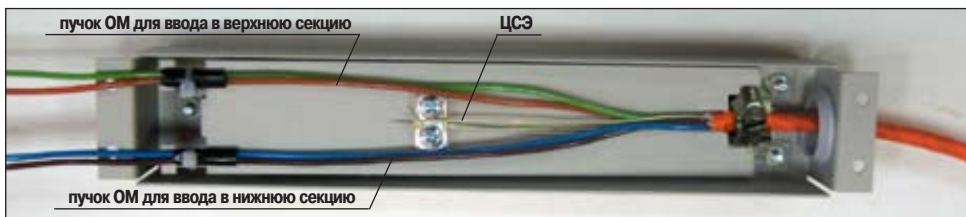
- 3 Выполнить разделку ОК по принятой технологии в соответствии со схемой. Отметить маркером место обреза ОК (разделку ОК производить после закрепления узла ввода ОК на секции шкафа и ввода OM в эту секцию).

Примечание – Рекомендуется перед работой с OM выровнять их, осторожно прогрев теплым воздухом промышленного электрофена.



- 4 Расположить шкаф на ровной, горизонтальной поверхности. Снять узел ввода ОК, отвернув четыре крепежных винта. Отложить в сторону верхнюю секцию.
- 5 Обрезать ввод кабельный (заглушку) узла ввода ОК по одной из кольцевых меток (с учетом диаметра вводимого ОК). Ввести кабель в узел ввода ОК.

Выполнить маркировку OM самоклеющимися маркерами на расстоянии 70 мм от нанесенных меток обреза OM в сторону ОК.



- 6 Закрепить ОК по наружной оболочке на Т-образном выступе узла ввода хомутом металлическим таким образом, чтобы торец обреза оболочки ОК выступал за пределы хомута на длину 10-15 мм.

Зафиксировать ЦСЭ кабеля планкой прижимной.

Распределить повив OM кабеля на два пучка – пучок OM для ввода в нижнюю и пучок OM для ввода в верхнюю секцию шкафа.

Закрепить стяжкой нейлоновой пучок OM для ввода в нижнюю секцию шкафа на нижнем Т-образном выступе стороны узла ввода, противоположной вводу ОК, а пучок OM для ввода в верхнюю секцию шкафа соответственно на верхнем Т-образном выступе стороны узла ввода. Перед креплением каждый пучок OM обмотать по месту расположения Т-образного выступа 2-3 слоями ленты ПВХ.

Примечания: 1 Распределение OM по пучкам для ввода в нижнюю и верхнюю секции произвести в соответствии с проектной документацией.

2 При наличии в конструкции ОК арамидных нитей закрепить их в узле крепления ЦСЭ: разделить нити на два одинаковых пучка; пропустить один из пучков под планкой узла крепления ЦСЭ; связать пучки нитей узлом; обрезать излишки длины нитей за узлом.

- 7 Ввести в нижнюю секцию шкафа через технологическое окно задней стенки пучок OM, предназначенных для монтажа в нижней секции шкафа.

Пучок OM, предназначенных для монтажа в верхней секции шкафа, расположить за пределами нижней секции шкафа (см. 8.4, поз. 1).

Закрепить узел ввода на нижней секции шкафа двумя винтами, используя нижние отверстия крепления узла ввода ОК.

8 Монтаж OM и OB в нижней секции шкафа

- 8.1 Сделать надрез оболочки OM на отмеченной длине и удалить их. Удалить гидрофобный наполнитель OM. Протереть каждое OB безворсовой салфеткой Kim-Wipes, смоченной изопропиловым спиртом, а затем протереть салфеткой Kim-Wipes насухо.

Произвести временную маркировку пучков OB на их концах самоклеющимися маркерами.

- 8.2 Надвинуть трубу гофрированную на пучок OM, введенных в нижнюю секцию шкафа.

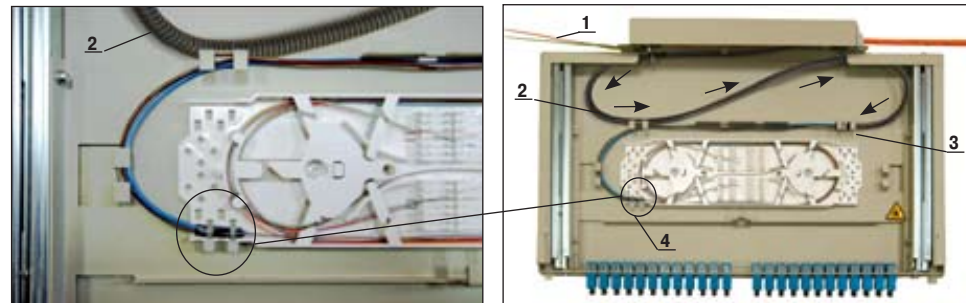
Выложить помещенные в трубу гофрированную запасы длин OM в виде “восьмерки” (см. 8.4, поз. 2) на участке от технологического окна до места ввода OM на панель выдвигающую таким образом, чтобы труба

гофрированная касалась направляющих, обеспечивающих передвижение панели.

Ввести пучок OM на панель выдвигающую, уложив его вдоль края панели. Закрепить пучок OM в месте ввода к элементу крепления (см. 8.4, поз.3) стяжкой нейлоновой 2,5х75 мм. Отрезать конец стяжки.

- 8.3 Завести пучок OM на кассету со стороны, противоположной вводу пучка OM на панель выдвигающую (см. 8.4, поз. 4). Обмотав пучок OM 2-3 слоями ленты ПВХ в месте ввода его на кассету, закрепить пучок OM (без натяжения) двумя стяжками нейлоновыми 2,5х75 мм.

Отрезать концы стяжек. Уложить запасы длин OB в кассету.



- 1 - пучок OM, предназначенный для ввода верхнюю секцию шкафа;
2 - запас длины OM, обеспечивающий перемещение панели выдвигающей;
3 - место ввода и фиксации пучка OM на панели выдвигающей
4 - место ввода пучка OM на кассету

- 8.4 На рисунке показана нижняя секция шкафа с введенными OM.

- 8.5 С помощью тестера оптического произвести входной контроль оптических потерь ШОС, используемых для образования из них оптических шнуров типа pigtail (далее pigtail). Разрезать необходимое количество ШОС, образуя из каждого два pigtail.

Снять пылезащитные колпачки с внутренних сторон оптических адаптеров и подключить к ним pigtail. Произвести маркировку pigtail возле хвостовиков оптических соединителей, в соответствии с нумерацией оптических портов.

- 8.6 Выложить на панели выдвигающей запас длины первого монтируемого pigtail до места ввода в кассету (со стороны, противоположной вводу OM на кассету).

Нанести отметку маркером (темного цвета) на буферном покрытии pigtail в месте ввода его в кассету и в месте предполагаемой сварки с OB кабеля. Обрезать лишнюю длину pigtail.

ВНИМАНИЕ: подготовительные работы и работы по сварке выполнять поочередно с каждым pigtail в отдельности, начиная с номера 1, согласно произведенной маркировке!

- 8.7 Выложить в кассете OB, входящие в состав первого монтируемого OM, заводя их в гнездо 5/6 ложементов 1. Обрезать излишки длин OB.

Примечания: 1 OB, сростки которых предусматривается размещать в ложементе 2, заводят перед обрезкой излишков их длин в гнездо 17/18 ложементов 2.

2 Каждый ложемент обеспечивает размещение до 12 шт. усаженных КДЗС (длина 45 мм, диаметр 2,5 мм) при установке их в два уровня по высоте. Условные номера гнезд ложементов № 1: 1, 3, 5, 7, 9, 11 - нижний уровень; 2, 4, 6, 8, 10, 12 - верхний уровень. Условные номера гнезд ложементов № 2: 13, 15, 17, 19, 21, 23 - нижний уровень, 14, 16, 18, 20, 22, 24 - верхний уровень.

3 В каждое гнездо ложементов устанавливать два КДЗС.

- 8.8 В соответствии с действующей технологией приступить к сварке OB:

– выбрать первую пару монтируемых OB и pigtail;

– надвинуть КДЗС на одно из монтируемых OB;

– подготовить монтируемые OB к сварке в соответствии с инструкцией, прилагаемой к сварочному аппарату. Для удаления защитной оболочки OB использовать стриппер FO103S или No-Nik, для подготовки торца OB – прецизионный скальпель OB;

– при помощи сварочного аппарата произвести сварку монтируемых OB. При работе использовать инструкцию по эксплуатации сварочного аппарата;