

1. Назначение

1.1. Удлинитель УЗК предназначен для соединения двух стеклопластиковых прутков УЗК при заготовке каналов кабельной канализации при увеличенной длине пролёта – более 150 метров.

2. Условия применения

2.1. Стеклопластиковые прутки соединяемых УЗК должны быть исправными, то есть должны иметь на обоих своих концах надёжно приклеенные «Втулки концевые резьбовые». Следует помнить о том, что концевые втулки, соединённые удлинителем, будут испытывать при заготовке каналов увеличенные нагрузки. Как минимум, в два раза превышающие те нагрузки, которые испытывают втулки одиночного УЗК. Поэтому рекомендуется предпринимать дополнительные меры по укреплению концевых втулок на соединяемых УЗК. Например, путём усадки отрезков трубок ТУТ на концевые втулки и смежные с ними участки стеклопластиковых прутков длиной по 100 мм.

2.2. Удлинитель может использоваться только с УЗК, поставляемыми компанией «Связьстройдеталь». Длины участков с резьбой в деталях удлинителя и на концевых втулках УЗК одинаковы.

3. Состав комплекта удлинителя УЗК

3.1. Комплект удлинителя состоит из двух основных деталей – винта и втулки (рис. 1-2).

Детали поставляются отдельно в пакете. На корпусах деталей имеются лыски для затягивания деталей с помощью гаечных ключей на 14 мм.



Рис. 1. Винт: внутренняя резьба правая, наружная резьба левая.



Рис. 2. Втулка: внутренняя резьба с левой стороны – левая; внутренняя резьба с правой стороны – правая.

4. Соединение стеклопластиковых прутков УЗК

4.1. Ввести первый УЗК в канал пролёта увеличенной длины (более 150 метров) и толкать его до полного сматывания с кассеты. Оставить конец первого УЗК в месте, удобном для сборки соединителя. Например, на поверхности около колодца.

4.2. Приготовить второй УЗК. Вывести из кассеты конец второго УЗК. Соединение концов УЗК производить вдвоём. Один рабочий держит концы обоих УЗК, второй рабочий накручивает детали удлинителя на их концевые втулки.

4.3. Винт удлинителя накрутить на концевую втулку первого УЗК до упора.

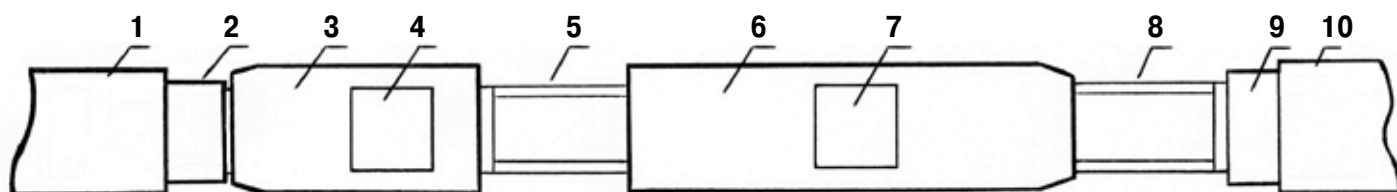


Рис. 3. Положение деталей перед накручиванием втулки: 1 – трубка ТУТ; 2 – концевая втулка первого УЗК; 3 – винт; 4 – лыска винта; 5 – наружная резьба винта, левая; 6 – втулка; 7 – лыска втулки; 8 – резьба концевой втулки второго УЗК, правая; 9 – концевая втулка второго УЗК; 10 – трубка ТУТ.

4.4. Втулку, стороной с левой резьбой, приставить к винту удлинителя, а стороной с правой резьбой – к концевой втулке второго УЗК. Прижимая оба УЗК к торцам втулки удлинителя наворачивать обе её резьбы (правую и левую) до упора. Затянуть все соединения гаечным ключом.

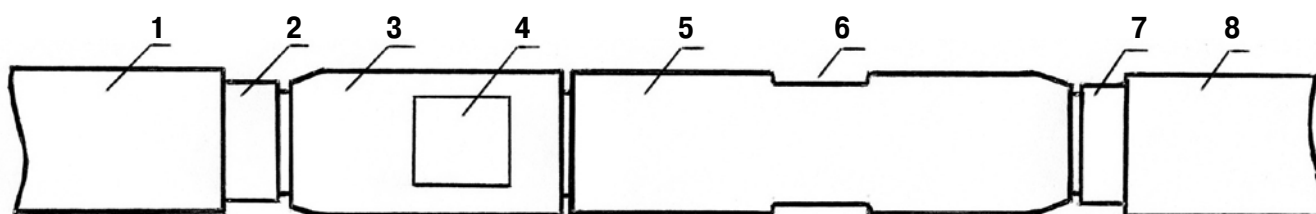


Рис. 4. Положение деталей после накручивания втулки: 1 – трубка ТУТ; 2 – концевая втулка первого УЗК; 3 – винт; 4 – лыска винта; 5 – втулка; 6 – лыска втулки; 7 – концевая втулка второго УЗК; 8 – трубка ТУТ.

5. Требования безопасности

5.1. При проведении работ в кабельной канализации необходимо руководствоваться «Правилами по охране труда при работах на линейных сооружениях кабельных линий передачи» ПОТ РО-45-009-2003 (М. Минсвязи РФ, 2003).

5.2. При работе с удлинителем УЗК необходимо выполнять все требования безопасности, перечисленные в паспорте УЗК.



СВЯЗЬСТРОЙДЕТСИЬ