

Кросс оптический настенный типа ШКОН-ММ

ГК-У513.04.000 Д

Кросс оптический настенный типа ШКОН-ММ (далее кросс) предназначен для ответвления из кабеля оптического внутренней прокладки типа Н-РАСЕ оптических волокон (ОВ) и концевой заделки их на оптические шнуры типа "pigtail" Ø 3 мм (далее оптические шнуры), подключаемые к оборудованию потребителей. Размеры кросса позволяют размещать его в стояках, этажных шкафах, нишах и т.д.

Кросс имеет металлический корпус, снабжен съемной крышкой с запорным устройством, и оснащается 2 ложемен-тами для размещения КДЗС и/или механических оптических соединителей, устанавливаемых на стыке ОВ кабеля и оптических шнуров.

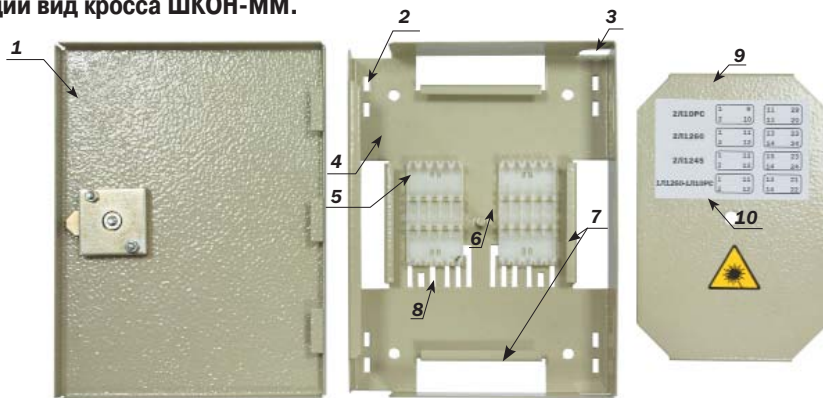
Кросс может быть укомплектован следующими типами ложементов (конкретный тип комплектуемых ложементов определяется заказом):

- Л12-4525 (для фиксации до 12 шт. ССД КДЗС 4025(4525);
- Л12-6030 (для фиксации до 12 шт. КДЗС 6030);
- Л10-РС (для фиксации до 5 шт. механических оптических соединителей Fibriok или до 10 шт. механических оптических соединителей Record splice).

Конструктивный радиус изгиба ОВ, обеспечиваемый кроссом: не менее 30 мм.

Нумерация размещаемых в ложементах КДЗС / механических оптических соединителей приведена на этикетке внутренней крышки.

Общий вид кросса ШКОН-ММ.



- 1 - крышка наружная, снабженная запорным устройством; 2 - технологическая прорезь для ввода ОК внутренней прокладки; 3 - технологическое окно для ввода абонентских оптических шнуров; 4 - корпус;
5 - ложемент (2 шт.; тип определяется заказом); 6 - шпилька резьбовая; 7 - бортик (ограничитель) для выкладки запаса длин ОВ; 8 - ламели фиксации ложементов; 9 - крышка внутренняя; 10 - наклейка (этикетка)
Примечание - На рисунке не показан входящий в состав поставки кросса комплект монтажный.

Монтаж кросса

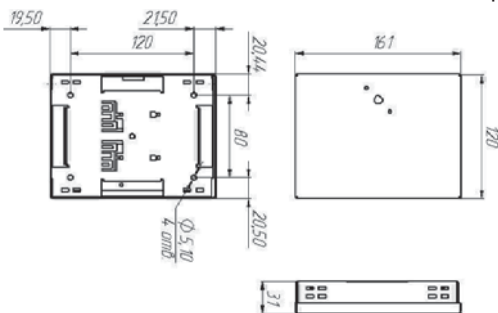
1 Размещение кросса в помещении и подключение к нему ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации. Ориентация кросса относительно ОК внутренней прокладки должна производиться исходя из сохранения прямолинейности этого кабеля на участке установки кросса.

В инструкции рассмотрен монтаж кросса с ОК внутренней прокладки многомодульной конструкции типа Н-РАСЕ (производства компании АСОМЕ, Франция), при сварном соединении ОВ кабеля с ОВ оптических шнуров и защите сварных сростков ОВ термоусаживаемыми гильзами длиной 40(45) мм и диаметром 2,5 мм, типа ССД КДЗС-4025(4525). Ориентация кросса представлена при вводе в него ОК внутренней прокладки с левой стороны.

Примечание – Все рисунки в инструкции приведены для полностью собранного кросса.

2 Проверить комплектность поставки кросса в соответствии с эксплуатационными документами.

3 Определить место установки кросса с учетом габаритных и установочных размеров и трассы прохождения ОК внутренней прокладки. Установить по размеченным установочным размерам крепежные изделия для кросса.

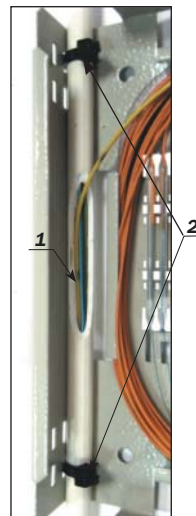


4 Протереть наружную оболочку ОК внутренней прокладки на участке ввода его в корпус кросса ветошью.

5 Открыть запорное устройство наружной крышки, снять наружную и внутреннюю крышки с кросса.

6 Нанести маркером на наружной оболочке ОК внутренней прокладки метки мест ввода и крепления ОК в кроссе. В середине участка между нанесенными метками вырезать в оболочке ОК технологическое окно длиной 50 мм и шириной 5-6 мм.

Вырезать на ОК внутренней прокладки на расстоянии 3-20 м выше устанавливаемого кросса (как правило, в месте, определенном проектной документацией для установки другого кросса) другое такое же технологическое окно. Обрезать в расположенном выше технологическом окне тот оптический модуль (ОМ), который должен быть заведен в монтируемый кросс.



1 – технологическое окно ОК внутренней прокладки;
2 – место крепления ОК внутренней прокладки на кроссе

7 Заведя ОК в технологические прорези корпуса кросса, закрепить кросс. Зафиксировать ОК на кроссе двумя стяжками нейлоновыми. Обрезать концы стяжек.

8 Извлечь из технологического окна в оболочке ОК внутренней прокладки оптический модуль, монтируемый в кроссе, и обрезать его на длине 2000 мм от технологического окна в оболочке ОК.

9 Сделать метку на оболочке монтируемого ОМ на длине около 130 мм от места выхода ОМ из технологического окна (таким образом, чтобы метка располагалась в середине ограничителя выкладки запаса длин ОВ) и удалить оболочку ОМ от нанесенной метки до конца ОМ.

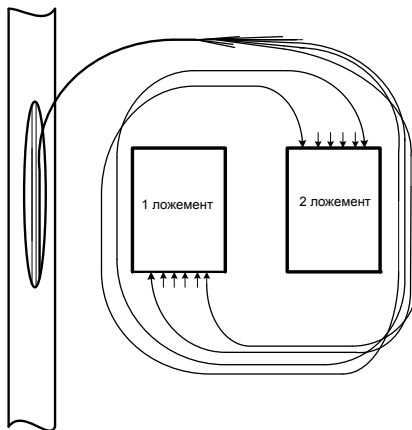


10 Распределить ОВ монтируемого ОМ на две группы ОВ (учитывая маркировку, приведенную на этикетке внутренней крышки для конкретного типа ложементов), запасы длин ОВ уложить между ограничителями и завести в средние гнезда соответственно ложементов № 1 и № 2.

Обрезать ОВ каждой группы на их выходе из ложементов.

ВНИМАНИЕ! ОВ групп 1 и 2 будут иметь разные длины после обрезки концов ОВ на выходе из ложементов.

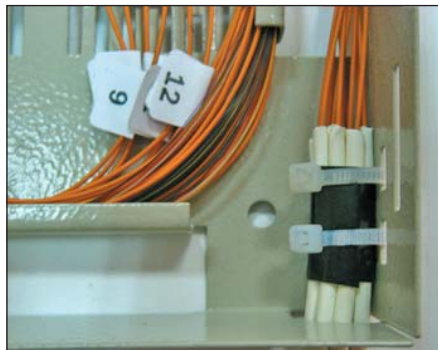
Произвести временную маркировку пучков ОВ на их концах самоклеющимися маркерами.



11 Отметить маркером темного цвета на подключаемом оптическом шнуре место среза оболочки (на длине около 1500 мм от места ввода шнура в кросс). Сделать надрез оболочки вводимого шнура по нанесенной отметке и удалить ее, освобождая ОВ в буферном покрытии диаметром 900 мкм.

12 Ввести оптический шнур в кросс через соответствующее технологическое окно и закрепить двумя стяжками нейлоновыми.

Примечание - На рисунке показано крепление пучка введенных в кросс оптических шнуров.



13 Уложить запас длины ОВ оптического шнура и завести ОВ на ложемент № 1 или № 2 (с ОВ на котором следует выполнить соединение) со стороны, противоположной вводу на ложемент ОВ кабеля внутренней прокладки. Обрезать ОВ оптического шнура на выходе из ложементов, по торцу ложементов. Произвести маркировку ОВ оптического шнура самоклеющимся маркером (на расстоянии около 50 мм от нанесенной метки места ввода в ложемент, в сторону конца шнура).

Примечание – При монтаже нескольких оптических шнуров распределить ОВ оптических шнуров на две группы (по ложементам № 1 и № 2), уложить запасы длин ОВ и завести их на в соответствии с 10 на ложементы № 1 и № 2 со стороны, противоположной вводу на ложементы ОВ кабеля внутренней прокладки.

14 После предварительной укладки монтируемых ОВ извлечь их из кросса, произвести сварку в соответствии с действующей технологией.

Примечания:

- 1** Каждое гнездо ложементов Л12-4525 рассчитано на установку двух КДЗС, каждое гнездо ложементов Л10-РС - на установку двух механических оптических соединителей Record Splice или одного Fibriok.
- 2** При размещении в ложементах до 12 сварных соединений/10 механических оптических соединителей гнезда нижнего ряда ложементов заполнять заглушками (отрезками оболочки оптического шнура)



диаметром 3 мм длиной около 40 мм (рисунок “а”) или усаженными ССД КДЗС 4025(4525) (рисунок “б”).

При размещении большого количества сростков ОВ заглушки установить только в те гнезда, в которых будет размещено по одному сростку ОВ.

- 3 При усадке КДЗС ориентироваться на стандартные режимы работы сварочного аппарата с учетом типоразмера используемых КДЗС, либо на режим, указанный на упаковке КДЗС.

Вытекание клея-расплава по торцам КДЗС не допускается.

Запрещается производить усадку КДЗС 4525 на режиме ТЕРМОУСАДКИ для КДЗС длиной 60 мм.

15 Произвести тестирование сварного соединения ОВ. Уложить сваренные ОВ в ложементы (соблюдая их предварительное распределение по ложементам) в соответствии с нумерацией ОВ и схемой укладки в гнезда ложемента. Уложить запас длин смонтированных ОВ.

16 Выполнить операции 11 - 15 для всех сростков ОВ ОК внутренней прокладки с оптическими шнурами.



17 Установить внутреннюю крышку кросса на штатное место, закрепить ее барашковой гайкой.

18 Установить наружную крышку на кросс и зафиксировать ее запорным устройством.



СВЯЗЬСТРОЙДЕТСИЛЬ