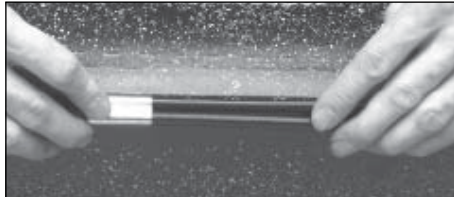


- 11 Непосредственно перед усадкой ТУМ произвести термообработку поверхности кабелей на участках от каркаса до фольги в течение примерно 10 с (до появления блеска поверхности), что способствует "активации" поверхности, обеспечивая лучшую адгезию к ней клея-расплава.

Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности, подвергнутой абразивной обработке.



- 12 Скрепить запорной шиной (замком) края ТУМ друг с другом, оставляя за пределами каждого торца ТУМ по одному звену шины.



- 13 При монтаже разветвительной муфты:

- кабели располагать в линию по мере уменьшения их диаметров;
- замок ТУМ располагать со стороны кабеля, имеющего максимальный диаметр;
- установить между кабелями зажим на всю его длину, до упора – так, чтобы открытый конец муфты был разделен пропорционально диаметрам кабелей.

- 14 Отрегулировать пламя газовой горелки таким образом, чтобы факел пламени имел длину 25-30 см, при этом голубая составляющая факела пламени должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя.

- 15 Начать усадку ТУМ с середины муфты, прогрев производить по окружности, постепенно перемещая пламя к одному из ее концов.

Прогрев ТУМ производить до участка замкового соединения краев, прогрев замкового соединения производить после усадки ТУМ на всей длине от середины ТУМ до одного из ее краев.

Пламя располагать под углом к оси кабеля, в сторону конца усаживаемой половины ТУМ, прогревая этим последующий участок усадки ТУМ. При выполнении усадки пламя непрерывно перемещать по окружности ТУМ, обеспечивая выход из-под нее воздуха.

По мере усадки ТУМ постепенно смещать пламя в сторону конца ТУМ. Не производить усадку слишком быстро.

После усадки ТУМ дополнительно прогреть ее по всей поверхности.

Повторить процесс усадки от середины ТУМ до другого ее конца.

- 16 Прижать запорную шину ТУМ к поверхности ручки молотка или иного инструмента.

Дать остыть ТУМ до температуры окружающей среды естественным путем (в течение не менее 30 минут).

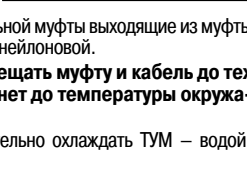
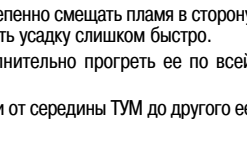
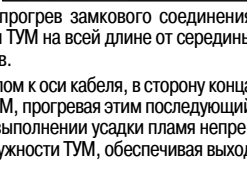
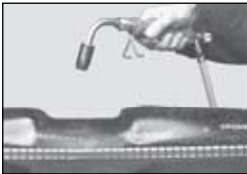
При монтаже разветвительной муфты выходящие из муфты кабели скрепить стяжкой нейлоновой.

**ВНИМАНИЕ! Не перемещать муфту и кабель до тех пор, пока ТУМ не остынет до температуры окружающей среды.**

Не допускается принудительно охлаждать ТУМ – водой, снегом и т.д.

- 17 Произвести визуальный контроль качества монтажа ТУМ:

- по торцам ТУМ должно выйти достаточное количество клея-расплава, а клей-расплав, нанесенный на поверхность разветвительного зажима, должен смешаться с клеем-расплавом ТУМ;
- пятна термоиндикаторной краски должны изменить цвет на черный (цвет поверхности ТУМ должен стать однородным, допускается наличие полосы с пятнами термоиндикаторной краски шириной не более 2 мм на участках ТУМ, расположенных поверх разветвительного зажима);
- в прорезях замка ТУМ должны быть видны две продольные линии белого цвета.



## КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

### Монтаж муфты типа КМТ ТУМ



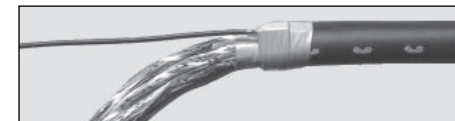
- 1 Разделить кабели в соответствии с их емкостью и типоразмером муфты



- 2 Сделать Г-образный надрез оболочки длиной 25 мм для подключения провода соединения экрана. Наложить отрезок изоляционной ленты на участок сердечника кабеля под Г-образным надрезом оболочки.



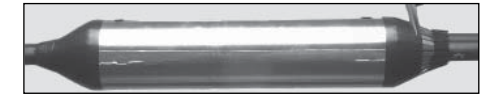
- 3 Подключить зажим провода соединения экрана к Г-образному надрезу оболочки.



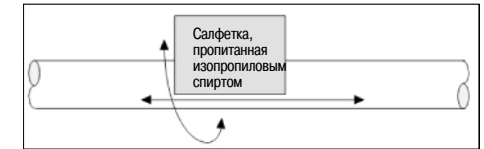
- 4 Наложить 3-4 витка изоляционной ленты поверх Г-образного надреза оболочки с подключенным к нему зажимом провода соединения экрана.



- 5 Установить каркас симметрично поверх смонтированного сростка и скрепить его изоляционной лентой.

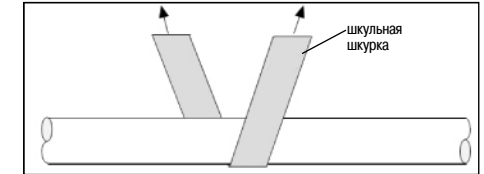


- 6 Обмотать изоляционной лентой зубчатые края каркаса с перекрытием 50 %, с заходом на оболочку кабеля на 5 мм.



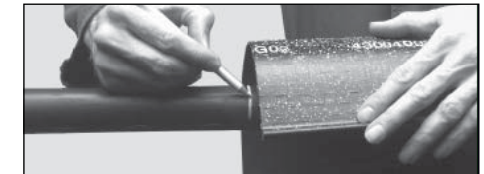
- 7 Протереть поверхность, к которой должна обеспечиваться адгезия клея-расплава, чистой ветошью, а затем пропитанной изопропиловым спиртом салфеткой.

**ВНИМАНИЕ! Не применять для обезжиривания поверхностей бензин, уайт-спирит и иные растворители, которые могут оставлять на поверхности масляную пленку.**



- 8 Выполнить абразивную обработку обезжиренной поверхности, которая необходима для увеличения адгезии клея-расплава.

Абразивную обработку следует производить шлифовальной шкуркой средней зернистости, перемещая ее по окружности.



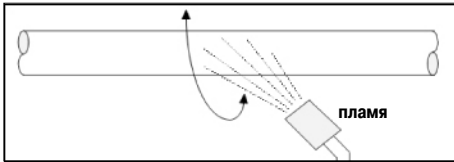
- 9 Расположив термоусаживаемую манжету (ТУМ) симметрично относительно сростка, нанести на оболочку кабелей метки, совпадающие с торцами ТУМ.



- 10 Обернуть кабели алюминиевой фольгой с липким подслоем так, чтобы край фольги заходил за нанесенную метку примерно на 10 мм в сторону центра муфты

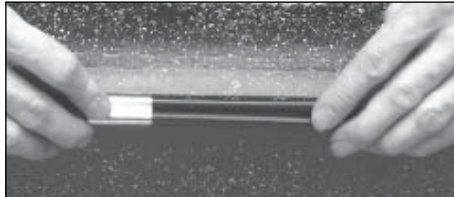


СВЯЗЬСТРОЙТЕСЬ

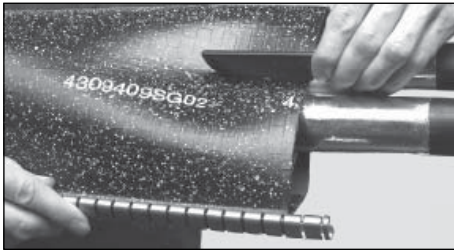


- 11 Непосредственно перед усадкой ТУМ произвести термообработку поверхности кабелей на участках от каркаса до фольги в течение примерно 10 с (до появления блеска поверхности), что способствует "активации" поверхности, обеспечивая лучшую адгезию к ней клея-расплава.

Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности, подвергнутой абразивной обработке.



- 12 Скрепить запорной шиной (замком) края ТУМ друг с другом, оставляя за пределами каждого торца ТУМ по одному звену шины.



- 13 При монтаже разветвительной муфты:

- кабели располагать в линию по мере уменьшения их диаметров;
- замок ТУМ располагать со стороны кабеля, имеющего максимальный диаметр;
- установить между кабелями зажим на всю его длину, до упора – так, чтобы открытый конец муфты был разделен пропорционально диаметрам кабелей.

- 14 Отрегулировать пламя газовой горелки таким образом, чтобы факел пламени имел длину 25-30 см, при этом голубая составляющая факела пламени должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя.

- 15 Начать усадку ТУМ с середины муфты, прогрев производить по окружности, постепенно перемещая пламя к одному из ее концов.

Прогрев ТУМ производить до участка замкового соединения краев, прогрев замкового соединения производить после усадки ТУМ на всей длине от середины ТУМ до одного из ее краев.

Пламя располагать под углом к оси кабеля, в сторону конца усаживаемой половины ТУМ, прогревая этим последующий участок усадки ТУМ. При выполнении усадки пламя непрерывно перемещать по окружности ТУМ, обеспечивая выход из-под нее воздуха.

По мере усадки ТУМ постепенно смещать пламя в сторону конца ТУМ. Не производить усадку слишком быстро.

После усадки ТУМ дополнительно прогреть ее по всей поверхности.

Повторить процесс усадки от середины ТУМ до другого ее конца.

- 16 Прижать запорную шину ТУМ к поверхности ручки молотка или иного инструмента.

Дать остыть ТУМ до температуры окружающей среды естественным путем (в течение не менее 30 минут).

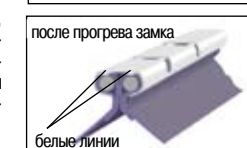
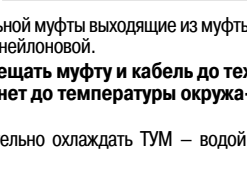
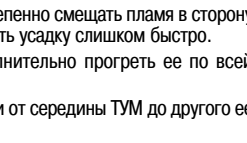
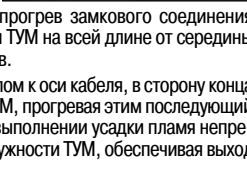
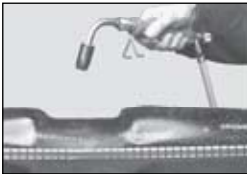
При монтаже разветвительной муфты выходящие из муфты кабели скрепить стяжкой нейлоновой.

**ВНИМАНИЕ! Не перемещать муфту и кабель до тех пор, пока ТУМ не остынет до температуры окружающей среды.**

Не допускается принудительно охлаждать ТУМ – водой, снегом и т.д.

- 17 Произвести визуальный контроль качества монтажа ТУМ:

- по торцам ТУМ должно выйти достаточное количество клея-расплава, а клей-расплав, нанесенный на поверхность разветвительного зажима, должен смешаться с клеем-расплавом ТУМ;
- пятна термоиндикаторной краски должны изменить цвет на черный (цвет поверхности ТУМ должен стать однородным, допускается наличие полосы с пятнами термоиндикаторной краски шириной не более 2 мм на участках ТУМ, расположенных поверх разветвительного зажима);
- в прорезях замка ТУМ должны быть видны две продольные линии белого цвета.



## КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

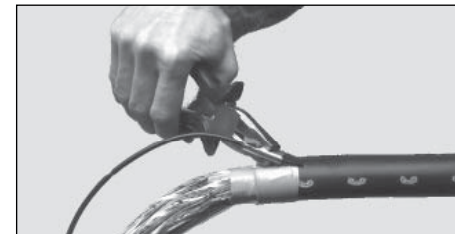
### Монтаж муфты типа КМТ ТУМ



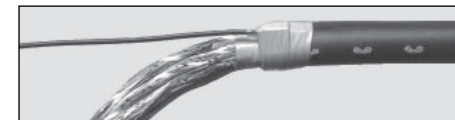
- 1 Разделить кабели в соответствии с их емкостью и типоразмером муфты



- 2 Сделать Г-образный надрез оболочки длиной 25 мм для подключения провода соединения экрана. Наложить отрезок изоляционной ленты на участок сердечника кабеля под Г-образным надрезом оболочки.



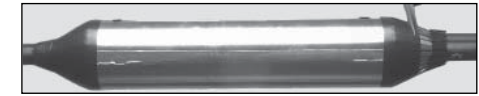
- 3 Подключить зажим провода соединения экрана к Г-образному надрезу оболочки.



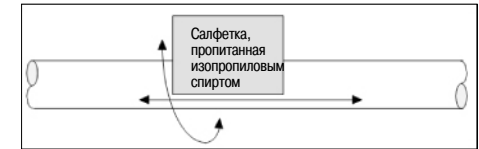
- 4 Наложить 3-4 витка изоляционной ленты поверх Г-образного надреза оболочки с подключенным к нему зажимом провода соединения экрана.



- 5 Установить каркас симметрично поверх смонтированного сростка и скрепить его изоляционной лентой.

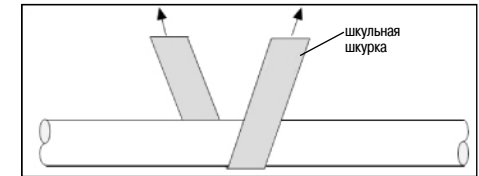


- 6 Обмотать изоляционной лентой зубчатые края каркаса с перекрытием 50 %, с заходом на оболочку кабеля на 5 мм.



- 7 Протереть поверхность, к которой должна обеспечиваться адгезия клея-расплава, чистой ветошью, а затем пропитанной изопропиловым спиртом салфеткой.

**ВНИМАНИЕ! Не применять для обезжиривания поверхностей бензин, уайт-спирит и иные растворители, которые могут оставлять на поверхности масляную пленку.**



- 8 Выполнить абразивную обработку обезжиренной поверхности, которая необходима для увеличения адгезии клея-расплава.

Абразивную обработку следует производить шлифовальной шкуркой средней зернистости, перемещая ее по окружности.



- 9 Расположив термоусаживаемую манжету (ТУМ) симметрично относительно сростка, нанести на оболочку кабелей метки, совпадающие с торцами ТУМ.



- 10 Обернуть кабели алюминиевой фольгой с липким подслоем так, чтобы край фольги заходил за нанесенную метку примерно на 10 мм в сторону центра муфты



СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ