

Кросс оптический настенный типа ШКОН-МПА/3

ГК-У854.00.000 ИМ

Кросс оптический настенный типа ШКОН-МПА/3 (далее кросс) предназначен для ответвления из кабеля оптического внутренней прокладки до двух оптических волокон (ОВ), соответствующих Рекомендации ITU-T G. 657, и концевой заделки ответвляемых ОВ на оптические шнуры типа "pigtail".

Примечание – Конструкция ОК должна обеспечивать ответвление ОВ из технологического "окна" вскрытой оболочки ОК внутренней прокладки, например: ОК типа Н-РАСЕ (НРС1626, НРС1628) производства компании АСОМЕ, Франция; ОК типа НРС производства ЗАО "СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ".

Кросс обеспечивает размещение 2 адаптеров оптических соединителей для стыка вилок оптических шнуров типа "pigtail" (далее шнур типа "pigtail") с вилками одноволоконных шнуров оптических соединительных (ШОС) диаметром 2...3 мм от оборудования потребителей/абонентов непосредственно или через разветвитель оптический планарный из состава модуля типа М (заказывается отдельно).

При комплектации кросса модулем/модулями типа М емкость кросса (2 оптических порта) может быть увеличена, в этом случае максимальное количество выходных оптических портов в кроссе - 8.

Кросс предназначен для установки в помещении.

Размеры кросса позволяют размещать его в стояках, этажных шкафах, нишах и т.д.

Кросс обеспечивает:

- ввод ОК с диаметром наружной оболочки до 15 мм;
- установку модуля/модулей типа М (заказывается отдельно).

Конструктивно кросс состоит из основания (корпуса), вставки и крышки защитной металлической. Корпус кросса и вставка выполнены из пластмассы.

Корпус снабжен пластмассовой крышкой, которая крепится к нему двумя винтами М4 с внутренней шестигранной головкой.

В эксплуатационном положении крышка защитная металлическая фиксируется на вставке защелкой.

Вставка крепится к корпусу двумя защелками и двумя шурупами.

Конструкция вставки обеспечивает:

- ввод и крепление кабеля оптического внутренней прокладки;
- установку розеток (адаптеров) оптических соединителей типа SC (2шт.), предназначенных для стыков шнуров оптических типа "pigtail" и шнуров ШОС или входа/входов разветвителя из состава модуля/модулей типа SC;
- размещение запаса длин ОВ кабеля оптического

внутренней прокладки и шнуров типа "pigtail";

- размещение в ложементе два сварных соединения ОВ, защищенных КДЗС 4525 (размеры КДЗС-4525 после усадки: L = 45 мм, Ø 2,5 мм);
- фиксацию крышки защитной металлической (далее крышка защитная).

Конструкция крышки защитной обеспечивает установку и фиксацию модуля/модулей типа М.

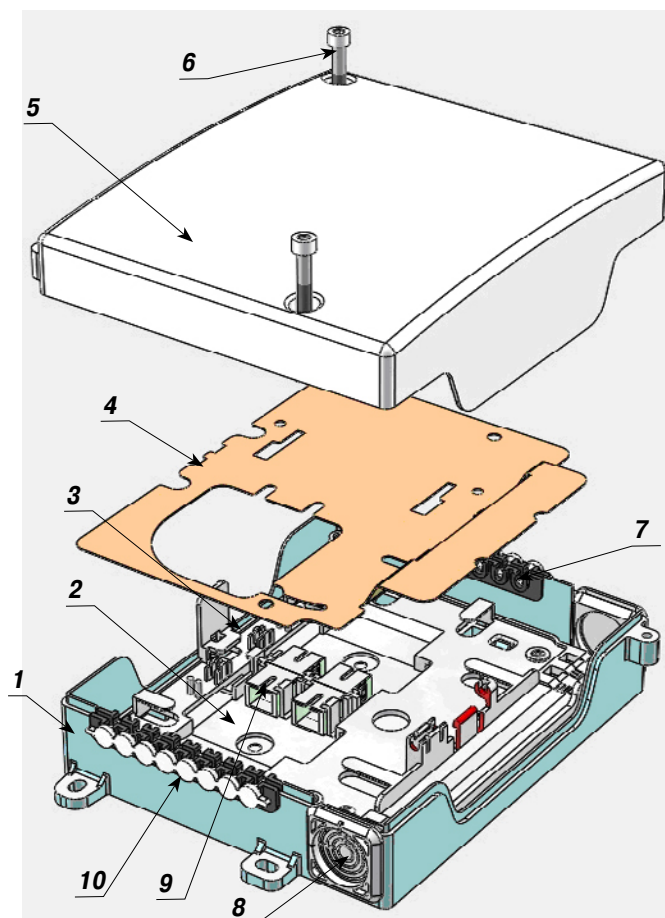
Вывод ШОС из корпуса кросса предусмотрен через верхнюю и нижнюю стороны корпуса кросса

через гребенку фиксации абонентских шнуров ШОС.

Гребенка и шторка установлены (в состоянии поставки) на верхней и нижней сторонах корпуса кросса.

Конструкция кросса обеспечивает расположение ОК в кроссе как с левой, так и с правой стороны (путем переворота кросса при его установке к нише). Расположение ОК в кроссе выбирается исходя из удобства ввода в него ОК в каждом конкретном случае.

Общий вид кросса показан на рисунке.



1 – основание; 2 – вставка; 3 – ложемент для установки КДЗС; 4 – крышка защитная металлическая; 5 – крышка пластмассовая; 6 – винт М4 с внутренним шестигранником; 7 – гребенка (2 шт.); 8 – ввод кабельный; 9 – адаптер SC/APC; 10 – шторка (2 шт.)

Монтаж кросса

1 Размещение кросса в помещении и подключение к нему ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации.

Ориентация кросса относительно ОК внутренней прокладки должна производиться исходя из сохранения прямолинейности этого кабеля на участке установки кросса.

В случае ввода в кросс изогнутого ОК, для уменьшения нагрузки ОК на корпус кросса, рекомендуется дополнительно закреплять ОК в нише около кросса скобами или другими возможными средствами.

Ориентация кросса представлена при вводе в него ОК внутренней прокладки с правой стороны.

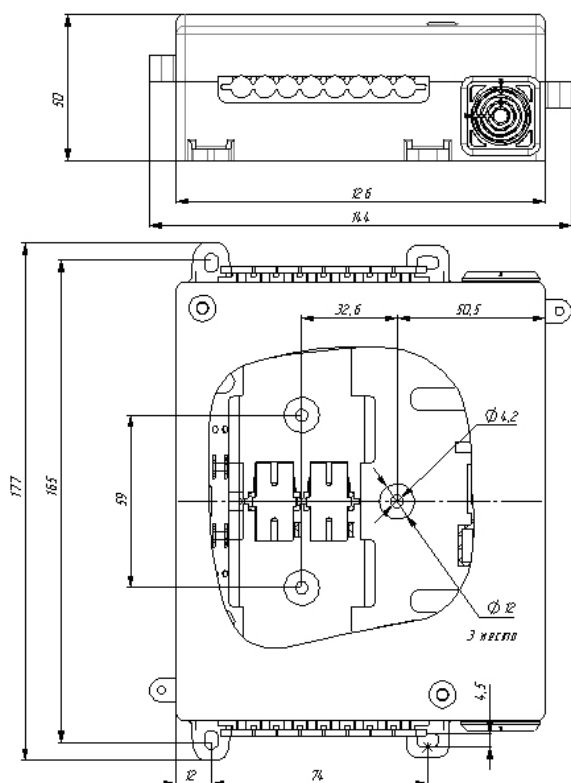
2 Проверить комплектность поставки кросса в соответствии с эксплуатационными документами.

3 Определить место установки кросса с учетом его габаритных и установочных размеров, а также трассы прохождения ОК внутренней прокладки.

ВНИМАНИЕ! Размещать кросс в нише таким образом, чтобы зазор между его корпусом и ближайшим располагаемым в нише конструктивным изделием, являющимся препятствием для ввода в кросс ШОС, был не менее 50 мм.

Установить по размеченным установочным размерам изделия для крепления корпуса кросса.

Примечание - При необходимости ввода ОК с левой стороны кросса развернуть корпус кросса по оси на 180°.



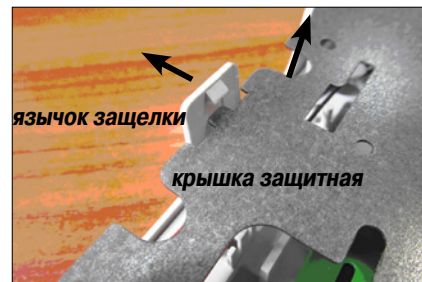
4 Протереть наружную оболочку ОК внутренней прокладки ветошью на участке ввода его в корпус кросса.

5 Расположить кросс на ровной, горизонтальной поверхности.

Отвернуть винты крепления крышки ключом под головку с внутренним шестигранником (входит в комплект поставки), снять ее с корпуса кросса.

6 Извлечь крышку защитную из корпуса кросса:

- отжать язычок защелки фиксации крышки защитной в вставке;
- потянув крышку защитную вверх, вывести ее из зацепления с вставкой;



Отложить крышку защитную в сторону.

7 Снять пылезащитный колпачок со стороны адаптера оптического соединителя (установленного на вставке), ориентированного к верхней части кросса.

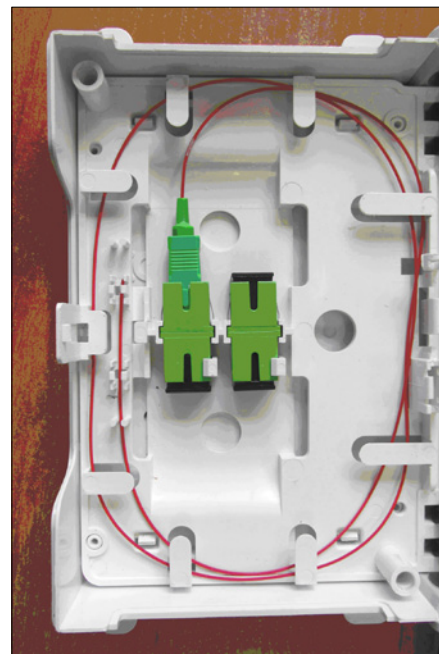
Произвести маркировку шнура типа "pigtail" самоклеющимся маркером возле хвостовика вилки оптического соединителя.

8 Временно подключить шнур типа "pigtail" к адаптеру.

Выложить запас длины шнура типа "pigtail" между направляющими элементами вставки, завести ОВ в гнездо ложемент. Нанести отметку маркером (темного цвета) на буферном покрытии шнура типа "pigtail" в месте предполагаемой сварки с ОВ кабеля (посередине ложемент). Обрезать излишки длины шнура типа "pigtail" по нанесенной метке.

Извлечь ОВ шнура типа "pigtail" из вставки.

9 Отключить шнур "pigtail" от адаптера. Установить пылезащитный колпачок на адаптер и на вилку шнура "pigtail".



10 Снять с корпуса кросса вводы кабельные, используемые для ввода в кросс ОК.

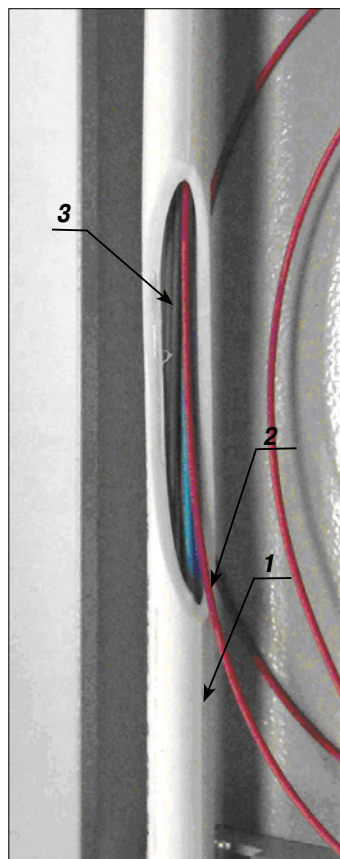
Сделать продольные разрезы снятых вводов кабельных, прорезать во вводах отверстия по кольцевым меткам с учетом диаметра вводимого ОК.

11 Закрепить корпус кросса на месте установки.

12 Нанести маркером на оболочку ОК метки мест крепления ОК на вставке.

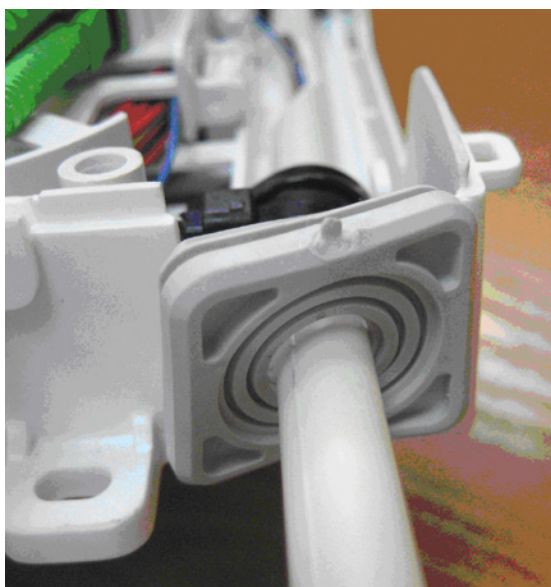
Вырезать, пользуясь специальным ножом ("RBT Miller" или "IC 5006 Acome"), технологическое "окно" длиной 50 мм и шириной 5-6 мм в оболочке ОК посередине участка между нанесенными метками, ориентируя расположение "окна" наружу.

Рекомендуется наложить на оболочку ОК бандаж из 2-3 слоев ленты изоляционной ПВХ по меткам последующего крепления ОК стяжками на вставке.

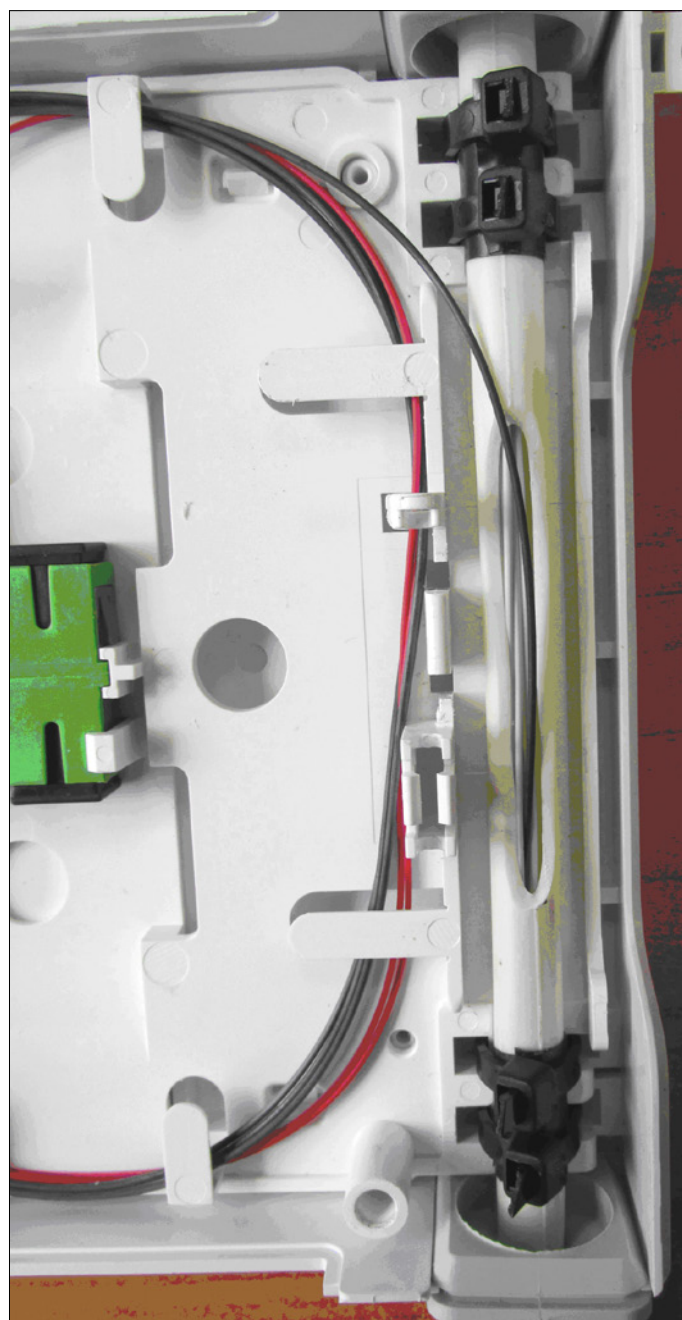


1 – ОК внутренней прокладки; **2** – оптический модуль, монтируемый в кроссе; **3** – технологическое "окно" ОК внутренней прокладки

13 Надвинуть на ОК (выше и ниже нанесенных на оболочку меток) вводы кабельные через выполненные на них продольные разрезы.



14 Закрепить ОК в верхней и в нижней частях вставки четырьмя стяжками нейлоновыми в соответствии с нанесенными на оболочку ОК метками, вводя концы стяжек в прорези на вставке. Обрезать концы стяжек.



15 Завести ОК в технологические прорези корпуса кросса, устанавливая при этом вводы кабельные на их штатные места.

16 Вырезать в оболочке ОК на расстоянии около 3 м выше устанавливаемого кросса (в месте, определенном проектной документацией для установки кросса на расположенном выше этаже) другое технологическое "окно" согласно **12**.

Обрезать в расположенном этаже выше технологическом "окне" тот ОК, который должен быть заведен в монтируемый кросс. Заглушить это "окно" ОК, обмотав его лентой виниловой (изоляционной) ЛВ1 ССД (ЛВ2 ССД).

17 Извлечь монтируемое ОВ в буферном покрытии из технологического “окна” в оболочке ОК на месте выполнения монтажа кросса и обрезать излишек его длины на расстоянии 2500 мм от технологического “окна” в ОК монтируемого кросса.

18 Предварительно выполнить ввод ОВ кабеля между направляющими элементами вставки, завести в гнездо ложемент со стороны, противоположной вводу на него ОВ шнура типа “pigtail”. Нанести отметку маркером на буферном покрытии ОВ кабеля в месте предполагаемой сварки с ОВ шнура типа “pigtail” (посередине ложемента). Обрезать излишки длины ОВ. Извлечь ОВ кабеля из вставки.

19 В соответствии с действующей технологией приступить к сварке ОВ и шнура типа “pigtail”:

- надвинуть КДЗС на одно из монтируемых ОВ;
- подготовить монтируемые ОВ к сварке в соответствии с инструкцией, прилагаемой к сварочному аппарату. Для удаления защитной оболочки ОВ использовать стриппер FO103S или No-Nik, для подготовки торца ОВ – прецизионный скалыватель ОВ;
- произвести сварку монтируемых ОВ согласно инструкции по эксплуатации сварочного аппарата;
- защитить место сварного соединения при помощи КДЗС.

Запрещается использование КДЗС для защиты более чем одного сварного соединения ОВ!

Примечание - При усадке КДЗС 4525 установить режим термоусадки: температура 100-110 °С, продолжительность нагрева 60-70 с (для предотвращения излишнего вытекания клея-расплава при усадке КДЗС, создающего трудности последующей установки КДЗС в ложементы), или же использовать режим сварочного аппарата для термоусадки КДЗС длиной 40 мм.

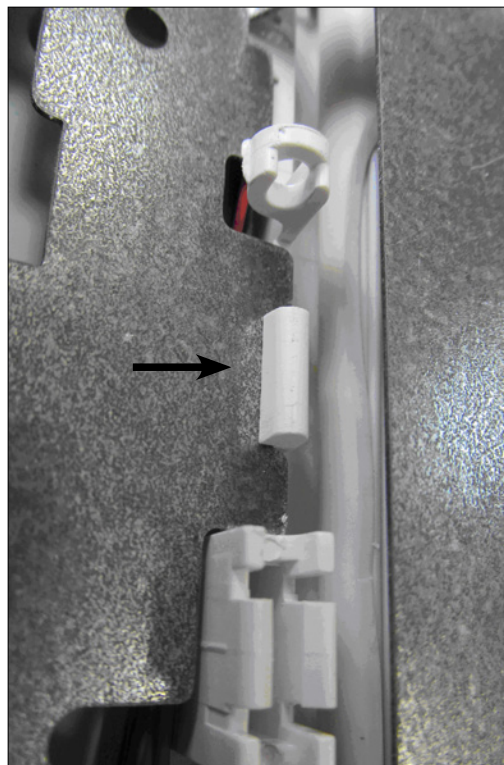
Запрещается производить усадку КДЗС 4525 на режиме термоусадки для КДЗС длиной 60 мм.

20 Установить сварного соединения ОВ в гнездо ложемента. Выложить запас длины ОВ между направляющими элементами вставки. Выложить запас длины шнура типа “pigtail” между направляющими элементами вставки и подключить вилку шнура типа “pigtail” к адаптеру.

Произвести тестирование сварного соединения ОВ кабеля и шнура “pigtail” с помощью оптического рефлектометра, с подключением нормализующей катушки ОВ.

21 Установить крышку защитную на штатное место в корпусе кросса:

- ввести крышку защитную в зацепление с вставкой до упора;
- отжать язычок защелки;
- нажать на крышку защитную до упора.



22 Подключить к розеткам/адаптерам кросса необходимое количество абонентских шнуров ШОС.

23 Извлечь из прорезей гребенки, через которые будут выведены из корпуса кросса абонентские шнуры ШОС, шторки. Вывести абонентские шнуры ШОС из корпуса кросса, фиксируя кабели ШОС в прорезях гребенки.

24 Закрыть крышку кросса и закрепить ее винтами.

Рекомендуется перед первым подключением к розеткам оптических соединителей и после каждой расстыковки оптических соединителей выполнять протирку торцов вилок шнуров оптических и внутренние поверхности адаптеров, применяя тампоны для чистки оптических адаптеров (например, тампоны диаметром 1.25 мм NFC-SWABS-1.25MM FLUKE), безворсовые салфетки и изопропиловый спирт.



СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ